

UDC 621-412 : 621.74 : 669.721.5
J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 13820—92

镁 合 金 铸 件

Magnesium alloy castings

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13820—92

镁合金铸件

Magnesium alloy castings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了镁合金铸件的分类、技术要求、试验方法、检验规则和交货条件等。
本标准适用于镁合金砂型和金属型铸件。

2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验法
GB 1177 铸造镁合金
GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
GB 6414 铸件尺寸公差
GB 8170 数值修约规则
ZB H24 004 射线照相探伤方法
HB 967 ZM-5 镁合金显微疏松 X 光透视分级标准
HB 5462 镁合金铸件热处理
HB/Z 61 萤光检验说明书

3 铸件分类

3.1 铸件根据工作条件和用途以及在使用过程中损坏所造成的危害程度分为三类,其定义见表 1。

表 1 铸件分类

铸件类别	定 义
I	承受大载荷,工作条件复杂,用于关键部位的重要铸件。该铸件损坏将直接危及整机安全
II	承受中等载荷,用于重要部位的铸件。该铸件损坏将影响部件的正常工作,引起事故
III	承受低载荷,用于一般部位的铸件

3.2 铸件的类别由需方在图样上规定。

铸件图样标记如下所示: