



中华人民共和国国家标准

GB/T 21283.6—2015

密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形 密封圈 第6部分:热塑性材料与弹性体 包覆材料的性能要求

Rotary shaft lip-type seals incorporating thermoplastic sealing elements—
Part 6: Properties requirements for the thermoplastic and elastic material

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 21283《密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：基本尺寸和公差；
- 第 2 部分：词汇；
- 第 3 部分：贮存、搬运和安装；
- 第 4 部分：性能试验程序；
- 第 5 部分：外观缺陷的识别；
- 第 6 部分：热塑性材料与弹性体包覆材料的性能要求。

本部分为 GB/T 21283 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国液压气动标准化技术委员会(SAC/TC 3)归口。

本部分起草单位：浙江欧福密封件有限公司、浙江省上虞市油封制造有限公司、常州朗博汽车零部件有限公司、青岛北海密封技术有限公司、西北橡胶塑料研究设计院有限公司、温州恒阳汽车科技有限公司、青岛开世密封工业有限公司、安徽中鼎密封件股份有限公司、成都盛帮密封件股份有限公司、广州机械科学研究院有限公司、揭阳市天诚密封件有限公司、青岛海力威新材料科技股份有限公司、重庆杜克高压密封件有限公司、大金氟化工(中国)有限公司上海分公司、江苏明珠试验机械有限公司、江苏荣昌机械制造集团有限公司。

本部分主要起草人：董玉玺、胡志根、黄惠坤、吴兴才、殷建新、高静茹、徐利阳、高鑑明、严江威、范德波、王勇、林春佳、张万明、杜长春、童捷铭、朱明、黄顺道、李朝阳、吴永增、李国东。

密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形 密封圈 第6部分:热塑性材料与弹性体 包覆材料的性能要求

1 范围

GB/T 21283 的本部分规定了密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈(以下简称密封圈)用热塑性材料聚四氟乙烯(简称 PTFE)与弹性体包覆橡胶材料的分类、要求、检验规则及包装和贮存。

本部分适用于密封元件是以热塑性材料聚四氟乙烯为基材制成的旋转轴唇形密封圈。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力变性能的测定

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则

GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1682 硫化橡胶 低温脆性的测定 单试样法

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100 IRHD)

GB/T 7759.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分:在常温及高温条件下

GB/T 21283.2 密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第2部分:词汇

HG/T 2811—1996 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

HG/T 2903—1997 模塑用细颗粒聚四氟乙烯树脂

3 术语和定义

GB/T 21283.2 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 聚四氟乙烯材料的性能

聚四氟乙烯材料的性能及试验方法见表1。