



中华人民共和国国家标准

GB/T 17714—2022

代替 GB/T 17714—1999

啤酒桶质量通则

Quality general rules of beer keg

2022-12-30 发布

2024-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17714—1999《啤酒桶》，与 GB/T 17714—1999 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围，增加了镀锡(铬)薄钢板啤酒桶(见第 1 章,1999 年版的第 1 章)；
- b) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- c) 更改了产品分类(见第 4 章,1999 年版的第 3 章)；
- d) 更改了材料要求(见第 5 章,1999 年版的 4.1)；
- e) 增加了尺寸(见 6.1)；
- f) 增加了外观质量(见 6.2)；
- g) 更改了性能要求(见 6.3,1999 年版的 4.4)；
- h) 更改了试验方法(见第 7 章,1999 年版的第 5 章)；
- i) 更改了检验规则(见第 8 章,1999 年版的第 6 章)；
- j) 更改了标志、包装、运输、贮存的要求(见第 9 章,1999 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：烟台鼎科机械有限公司、奥瑞金科技股份有限公司、中国食品发酵工业研究院有限公司、山东省五金与衡器行业协会、北京燕京啤酒股份有限公司、青岛啤酒股份有限公司、华润雪花啤酒(中国)有限公司、百威投资(中国)有限公司。

本文件主要起草人：梁文科、陈玉飞、邹明琛、吴刚、王庆波、仇普香、贾凤超、钟俊辉、徐楠、刘素玲、于和理、陈爽、李志、尹花、高源、李向卫、杨璐、赵航、曲以亮、龚经纬、王亚。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1999 年首次发布为 GB/T 17714—1999；

——本次为第一次修订。

啤酒桶质量通则

1 范围

本文件规定了啤酒桶的产品分类、原材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于采用不锈钢原材料制成的、容积在 5 L 以上的不锈钢啤酒桶和以镀锡(铬)薄钢板为桶身材质,以镀锡(铬)薄钢板或铝合金薄板为桶盖材质制成的、容积在 1 L~10 L 的镀锡(铬)薄钢板啤酒桶的设计、生产和检验。

注:啤酒桶主要用于灌装啤酒,也用于灌装其他饮料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 1 部分:一般要求
- GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 2 部分:力学性能
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第 3 部分:尺寸偏差
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 14251—2017 罐头食品金属容器通用技术要求
- GB/T 17590—2008 铝易开盖三片罐
- GB/T 24180 冷轧电镀铬钢板及钢带
- GB/T 29603—2013 镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖
- QB/T 1877 包装装潢镀锡(铬)薄钢板印刷品
- QB/T 2763 涂覆镀锡(或铬)薄钢板
- YS/T 726 易拉罐盖料及拉环料用铝合金板、带材

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

酒矛 **keg spear**

啤酒桶的出酒阀。

注:安装在酒矛座中,以螺纹与酒矛座密封结合,带啤酒阀和二氧化碳阀、安全锁的装配部件。结合匹配的灌装线对接口、分配器,通过二氧化碳(CO₂)气体可分别实现啤酒灌装、桶内高温清洗、消毒、出酒的目的。