



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63018—2013

本色粘胶长丝绣花线

Viscose filament grey embroidery thread

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位:宜宾海丝特纤维有限责任公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江竞宏纺织股份有限公司。

本标准主要起草人:邓传东、李荣玲、王憬义、梁玲君、张志红。

本色粘胶长丝绣花线

1 范围

本标准规定了本色粘胶长丝绣花线的术语和定义、要求、分等规定、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于线密度在 1 000 dtex 以内的本色粘胶长丝绣花线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4856 针棉织品包装

GB 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB/T 13758 粘胶长丝

GB/T 14345 化学纤维 长丝捻度试验方法

3 术语和定义

GB/T 13758 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

本色粘胶长丝绣花线 **viscose filament grey embroidery thread**

用两根或两根以上的粘胶长丝经过初捻、并合、复捻制成的未经过练染的绣花线。

4 要求

4.1 项目

本色粘胶长丝绣花线的要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括断裂强力、断裂强力变异系数、线密度偏差率、质量允许偏差率、初捻变异系数、复捻变异系数、捻度偏差率七项。外观质量分筒装线外观质量(包括污渍、麻解、色泽、毛丝、结头、少股、多股、跳丝、成型)和绞装线外观质量(包括污渍、麻解、色泽、毛丝、结头、断线、少股、多股、松紧圈)。

4.2 本色粘胶长丝绣花线的内在质量要求

4.2.1 断裂强力及断裂强力变异系数要求按表 1 规定。