

中华人民共和国国家标准

GB/T 27592—2023 代替 GB/T 27592—2011

反应染料 轧染固色率的测定

Reactive dyes—Determination of degree of fixation in pad dyeing

2023-03-17 发布 2023-10-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 27592—2011《反应染料 轧染固色率的测定》,与 GB/T 27592—2011 相比,除 结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

- ——增加了术语和定义(见第3章);
- ——增加了"皂煮残液比色法"(见 6.2);
- ——试验报告增加了测定方法内容[见第7章 c)]。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布单位不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本文件起草单位:浙江瑞华化工有限公司、沈阳沈化院测试技术有限公司、江苏德美科化工有限公司、沈阳化工研究院有限公司。

本文件主要起草人:陆军、王勇、李永革、杨振梅、马君庆、阮方平、黄莉娟、鲁国海、王小军。

本文件于2011年首次发布,本次为第一次修订。

反应染料 轧染固色率的测定

1 范围

本文件描述了反应染料轧染固色率的测定方法。本文件适用于反应染料轧染固色率的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2374-2017 染料 染色测定的一般条件规定

GB/T 2387-2013 反应染料 色光和强度的测定

GB/T 6687 染料名词术语

3 术语和定义

GB/T 6687 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

固色率 degree of fixation

除去浮色后纤维上染料量的特性指标。

注: 计算固色率有两种方法:

- a) 以染色所用染料总量为基准,即固色率为在纤维上固着的染料量与投入染浴中的染料总量之比;
- b) 以固色前织物上染料量为基准,即固色率为固色后单位质量织物上染料量与固色前单位质量织物上的染料量之比。

3.2

轧染 pad dyeing

将织物浸渍染液后,用轧辊轧压使染液进入织物的空隙中,将染料均匀分布在织物上,然后经一定条件(如汽蒸或热熔)处理,完成染色过程的方法。

3.3

皂煮 soaping

染色后为除去染色物表面的浮色,提高色牢度和色泽艳度,用洗涤剂在近沸的水浴中,对染色物进行清洗的过程。

4 仪器和设备

仪器和设备应符合 GB/T 2374-2017 中第 4 章的有关规定:

a) 实验室用小轧车;