



# 中华人民共和国认证认可行业标准

RB/T 059—2020

---

## 槽式预埋件系统应用评价技术规范

Technical specifications for application assessment of anchor channels system

2020-08-26 发布

2020-12-01 实施

---

国家认证认可监督管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
引言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 评价对象 .....	4
4.1 槽道 .....	4
4.2 锚件 .....	5
4.3 T型螺栓副 .....	5
4.4 槽式预埋件 .....	5
5 评价适用环境和条件 .....	5
5.1 评价适用环境 .....	5
5.2 评价适用条件 .....	6
6 评价内容 .....	8
6.1 槽道 .....	8
6.2 锚件 .....	8
6.3 T型螺栓副 .....	9
6.4 槽式预埋件系统 .....	9
7 评价方法 .....	10
7.1 一般规定 .....	10
7.2 槽道的静载承载性能 .....	13
7.3 锚件的静载承载性能 .....	15
7.4 T型螺栓副的静载承载性能 .....	15
7.5 槽式预埋件系统的静载承载性能、正常使用极限位移、耐火性能、疲劳性能 .....	17
8 评价结果 .....	24
附录 A (资料性附录) 槽式预埋件系统设计数据表 .....	25
附录 B (资料性附录) 槽式预埋件系统破坏形式 .....	29
附录 C (规范性附录) 槽式预埋件系统性能试验方法 .....	31
附录 D (资料性附录) 槽式预埋件系统评价报告模版 .....	50
附录 E (资料性附录) 槽式预埋件系统检测报告模板 .....	52
参考文献 .....	57

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中国建筑科学研究院有限公司、中铁二院工程集团有限责任公司、广州地铁设计研究院有限公司、北京城建设计发展集团股份有限公司、HALFEN(北京)建筑配件销售有限公司、喜利得(上海)有限公司、中石化江钻石油机械有限公司、中铁隆昌铁路器材有限公司、江苏省建筑工程质量检测中心、山东安泰克工程材料有限公司、广东坚朗五金制品有限公司、乔达(北京)建筑技术有限公司、慧鱼(太仓)建筑锚栓有限公司、江苏华彤新能源科技有限公司、河南大森机电股份有限公司、河北亿鑫紧固件有限公司、法施达(大连)实业集团有限公司、山东蓝桥工程材料有限公司、西安华强工程材料有限公司、盛年科技有限公司、上海鼎锐钢筋工程技术有限公司、武汉材料保护研究所。

本标准主要起草人：佟晓超、昌文芳、王景涛、张翼、丁先立、郭建峰、李亚鹏、黄龙飞、邢玮玲、张烈华、余运玖、张栋、刘科、李天艳、徐公科、沈文洲、米敬、孙冬宁、钱嘉伟、左成龙、殷林杰、郝义、刘平原、李春晓、李本法、谢家明、赖志勇、王博、王紫潇、陈暑冰、万桥。

## 引 言

近几年,随着建设工程领域工业化程度的不断提高,槽式预埋件系统在建筑、轨道交通、城市管廊等基建领域被逐步采用,建设工程的利益相关方对于槽式预埋件系统应用性能也更加重视。为了满足建设工程中对于槽式预埋件系统质量技术保障要求,并促进国际贸易的发展,制定了本标准。

槽式预埋件系统有别于传统意义上的标准化产品,其性能不仅是槽式预埋件产品本身决定的,因此,工程中有对系统性能通过认证进行评价的需求。欧美认证评价机构已制定了槽式预埋件系统评价标准,用于指导认证工作。本标准根据槽式预埋件系统在不同建设工程领域应用的技术特征,主要规定了该系统普遍适用的评价技术方法。同时,槽式预埋件系统应用的设计、生产、检测等可参照使用。

本标准在 2016 年十三五国家重点研发计划项目《工业化建筑检测与评价关键技术》中课题三《建筑部品与构配件产品质量认证与认证技术体系》研究基础上,参照认证认可行业标准《装配式建筑部品与部件认证通用规范》的分类,以一个具体的应用产品即槽式预埋件系统为对象开展研究,编制了本标准。

# 槽式预埋件系统应用评价技术规范

## 1 范围

本标准规定了槽式预埋件系统应用评价的对象、适用条件、内容、方法和结果。

本标准适用于槽式预埋件系统的静载承载性能、正常使用极限位移、耐火性能和疲劳性能的评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 19292.1 金属和合金的腐蚀 大气腐蚀性 第1部分:分类、测定和评估

GB/T 50081 混凝土物理力学性能试验方法标准

GB/T 50107 混凝土强度检验评定标准

GB 50661 钢结构焊接规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**槽式预埋件 anchor channel**

由槽道、T型螺栓副和至少两根锚件组成的钢配件,见图1。