



中华人民共和国国家标准

GB/T 6202—2019
代替 GB/T 6202—2000

宽带式砂光机

Wide belt sanding machine

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
宽 带 式 砂 光 机

GB/T 6202—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年8月第一版

*

书号: 155066·1-63348

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6202—2000《宽带式砂光机通用技术条件》。本标准与 GB/T 6202—2000 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了宽带式砂光机适用范围(见第 1 章,2000 年版的第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2000 年版的第 2 章)；
- 修改了简图(见第 3 章,2000 年版的第 3 章)；
- 修改了主参数系列,对其进行了扩展(见第 4 章,2000 年版的 4.1)；
- 修改了主要零部件技术要求、几何精度、工作精度及相应检测方法(见 5.2、5.4、5.5,2000 年版的 4.8、4.11、4.12)；
- 增加了湿式磨削的安全防护要求、磨削金属板材时非正常工况的安全要求及吸尘要求(见 5.3.10、5.3.14、5.3.15)；
- 增加了空运转试验中主运动辊的振动限值(见 5.6.4)；
- 修改了空运转试验噪声限值(见 5.6.4)；
- 修改了标志、包装、贮存中的内容(见第 7 章,2000 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家林业和草原局提出。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)归口。

本标准起草单位：苏州苏福马机械有限公司、国家林业和草原局北京林业机械研究所、青岛盛福精磨科技有限公司。

本标准主要起草人：沈文荣、刘艳丽、李晓旭、徐迎军、王庭晖、侯金标、李玲、唐琦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6202—1986、GB/T 6202—2000；
- GB/T 6203—1986；
- GB/T 10014—1988。

宽 带 式 砂 光 机

1 范围

本标准规定了宽带式砂光机的主参数、要求、检验规则及标志、包装、贮存。

本标准适用于对实木板材、木质和非木质人造板及其构件、无机质轻型板材、热固性树脂装饰层压板材、金属板材等进行磨削加工的宽带式砂光机(以下简称砂光机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1958—2017 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4897 刨花板

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7251.1 低压成套开关设备和控制设备 第1部分:总则

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 9061 金属切削机床 通用技术条件

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 11718 中密度纤维板

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 15760 金属切削机床 安全防护通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

3.1 单面砂光机(工作台式)的结构如图1所示。