

ICS 59.080.99
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63005—2019
代替 FZ/T 63005—2010

机 织 腰 带

Woven belt

2019-11-11 发布

2020-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 63005—2010《机织腰带》，与 FZ/T 63005—2010 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了标准的范围，将各纤维材料名称以纺织纤维统称；增加：不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿产品（见第 1 章，2010 年版的第 1 章）；
- 补充了规范性引用文件（见第 2 章，2010 年版的第 2 章）；
- 修改了产品的安全性能要求（见 4.1，2010 年版的第 4 章）；
- 将长度偏差改为长度偏差率（见 4.3 表 1，2010 年版的第 4 章）；
- 修改了耐汗渍色牢度、耐光色牢度的技术指标（见 4.3 表 1，2010 年版的第 4 章）；
- 增加了耐皂洗色牢度的考核指标及试验方法等相关内容（见 4.3 表 1、6.7、7.1.2 表 5）；
- 修改了外观疵点允许程度（见第 4 章表 2，2010 年版的第 4 章）；
- 修改了评等（见第 5 章表 3，2010 年版的第 5 章）；
- 增加了测量长度、宽度的具体测试方法、测量部位和示意图（见 6.1 和图 1）；
- 修改了耐光色牢度的试验方法（见第 6 章，2010 年版的 6.5）；
- 增加了扣合力的试验示意图（见 6.8，2010 年版的 6.8）；
- 修改了使用说明的规定（见第 8 章，2010 年版的 8.1.2）。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会（SAC/TC 302/SC 2）归口。

本标准起草单位：浙江省纺织测试研究院、上海市纺织工业技术监督所、上海纺织集团检测标准有限公司、广州检验检测认证集团有限公司、东莞润信弹性织物有限公司、浙江澳亚织造股份有限公司。

本标准主要起草人：张惠芳、俞伟琴、何波、施诞婷、李小红、张鑫鳌、樊平、贺美娣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 63005—1996、FZ/T 63005—2010。

机 织 腰 带

1 范围

本标准规定了机织腰带的术语和定义、要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于以纺织纤维制成的机织腰带。弹性机织腰带可参照本标准执行。

本标准不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 60021 织带产品物理机械性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 24250 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

跳花 skips

跳梭

经纱或纬纱未按组织交织而浮在带面上。

3.2

松档 open-set mark

织带相邻两纬之间有明显的空隙。