



中华人民共和国国家标准

GB/T 24175—2009

钢渣稳定性试验方法

Test method for stability of steel slag

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钢渣稳定性试验方法
GB/T 24175—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2009年10月第一版 2009年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38870

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中冶集团建筑研究总院。

本标准参加起草单位：中国京冶工程技术有限公司、首钢资源综合利用科技开发公司、马鞍山钢铁股份有限公司、宝钢发展有限公司新型材料公司。

本标准主要起草人：夏春、朱桂林、孙树杉、卢忠飞。

钢渣稳定性试验方法

1 范围

本标准规定了钢渣稳定性试验方法的术语和定义、仪器设备、浸水膨胀率测定、压蒸粉化率测定及试验报告等。

本标准中浸水膨胀率测定方法适用于道路路基和基层材料用钢渣、沥青路面集料用钢渣、工程回填料用钢渣,压蒸粉化率方法适用于建筑砂浆、建材制品及混凝土中的钢渣。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 750 水泥压蒸安定性试验方法

GB/T 6003.1 金属丝编织网试验筛

GB/T 6003.2 金属穿孔板试验筛

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 50123 土工试验方法标准

3 术语和定义

YB/T 804 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

浸水膨胀率 immersion expansion ratio

钢渣在规定试验条件下,浸水后的体积变化率。

3.2

压蒸粉化率 autoclave chalked ratio

钢渣在规定的压力和时间的条件下,粉化后小于 1.18 mm 的颗粒质量所占的比率。

4 仪器设备

4.1 称量设备

4.1.1 量程不小于 20 kg,最小分度值不大于 10 g。

4.1.2 量程不小于 5 kg,最小分度值不大于 1 g。

4.1.3 量程不小于 0.5 kg,最小分度值不大于 0.01 g。

4.2 击实试验设备

包括内径 152 mm、高 170 mm 的金属圆筒,高 50 mm 的套筒,直径 151 mm、高 50 mm 的筒内垫块,底座,击实仪等。击实锤的底面直径 50 mm,总质量 4.5 kg。击锤在导管内的总行程为 450 mm。

4.3 多孔底座

两侧带支架,中间多孔板布满 2 mm 的圆孔。

4.4 多孔顶板

直径 148 mm,布满 2 mm 的圆孔,不锈钢或黄铜制,中心孔带螺纹。