



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 70009—2012
代替 FZ/T 70009—1999

毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法

Test method for relaxation dimensional change and felting dimensional change to washing of wool textiles

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 70009—1999《毛纺织产品经机洗后的松弛及毡化收缩试验方法》的修订,与 FZ/T 70009—1999 相比,主要变化如下:

- 修改了标准名称。
- 适用范围改为:本标准适用于可水洗(手洗或机洗)的毛针织产品和毛机织面料。
- 修改了规范性引用文件。
- 原标准中包含“收缩”、“收缩率”的术语均改为“尺寸变化”、“尺寸变化率”。
- 术语和定义中增加“边沿尺寸变化”、“面积尺寸变化率”、“总尺寸变化”、“松弛尺寸变化率”、“毡化尺寸变化率”、“总尺寸变化率”、“边沿尺寸变化率”、“边沿尺寸变化率差”的定义也略作了修改。
- 仪器、材料、工具中量度盘尺寸改为:600 mm×600 mm,深 50 mm,洗涤剂改为:按 GB/T 8629—2001 附录 B 规定。
- 标准大气条件改为按 GB/T 6529 执行。
- 试样准备主要修改内容有:
 - 原标准 7.1.2“可机洗粗纺纱织片后,测试前需先经过 1×7A 预处理。”改为 7.1.1.2“针织绒线和编结绒线织片后,应经过 1×7A 洗涤程序洗涤并按 8.4 干燥后,再进行测试。”;
 - 原标准 7.2.2“袜、手套以整只做试验。”改为 7.1.2.2“袜子及小件服饰类以整只或整件进行试验。”;
 - 取消毛毯试样及作标记方法。
- 试验步骤中产品的干燥方法采用平铺烘干,取消“整条裤子应挂起腰部,并固定两点,悬挂晾干”的规定。
- 计算主要修改内容有:
 - 面积尺寸变化率计算公式改为“面积尺寸变化率(%) = $S_w + S_L + \frac{S_w \times S_L}{100}$ ”,并取消“若 $S_w + S_L$ 小于 10%时, $\frac{S_w + S_L}{100}$ 可以忽略不计”的规定;
 - 边沿尺寸变化率差计算公式改为“边沿尺寸变化率差(%) = $S_{CW}(S_{CL}) - S_{FW}(S_{FL})$ ”。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会归口。

本标准起草单位:北京毛纺织科学研究所检验中心、浙江省羊毛衫质量检验中心、浙江雀屏纺织化工股份有限公司、浙江千圣禧服饰有限公司。

本标准主要起草人:李立荣、李君、茅明华、许海军、陈建根。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 70009—1999。

毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法

1 范围

本标准规定了测定毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率的试验方法。
本标准适用于可水洗(手洗或机洗)的毛针织产品和毛机织面料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
FZ/T 70008 毛针织物编织密度系数试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

松弛尺寸变化 relaxation dimensional change

洗涤时样品由于释放加工过程中的应力而引起的尺寸变化。

3.2

毡化尺寸变化 felting dimensional change

洗涤时样品由于羊毛纤维相互纠缠毡并而引起的尺寸变化。

3.3

总尺寸变化 total dimensional change

试样经松弛和毡化洗涤程序后的尺寸变化。

3.4

边沿尺寸变化 cuff edge dimensional change

试样长度和宽度方向折边上的尺寸变化。

3.5

松弛尺寸变化率 relaxation dimensional change percentage

试样经松弛洗涤程序后的尺寸变化占原始尺寸的百分率。

3.6

毡化尺寸变化率 felting dimensional change percentage

试样经毡化洗涤程序后的尺寸变化占毡化洗涤程序前尺寸的百分率。