

ICS 59.080.30  
W 13

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64001—2011  
代替 FZ/T 64001—2003

---

### 机织树脂黑炭衬

Resin-finished woven interlinings containing hair fiber

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 64001—2003《机织树脂黑炭衬布》的修订,主要修改了以下内容:

- 标准名称调整为《机织树脂黑炭衬》;
- 删除了代表性品种规格及标记,增加了产品分类内容以及全毛型、普通型(或半毛型)、水洗型、前身衬、胸衬、肩头衬、袖窿衬名称;
- 用理化性能替代内在质量,提高纬密允许公差,增加了水洗尺寸变化率、安全性能的考核;
- 内控指标断裂强力改为撕破强力(摆锤法),单位宽度的抗弯刚度、手感为现标准的内控指标,以企业生产标样为准;
- 外观质量提高了纬斜、局部性疵点的考核要求,增加了边疵公差,外观质量检验方法。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:宁波莱龙宝马衬布有限公司、耶莉娅集团、宁波经济技术开发区索科纺织品有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:张帅君、韩明庆、李启涵、张宝庆、李桂梅、董亚芳、虞康伟、秦威。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 64001—1991、FZ/T 64001—2003。

# 机织树脂黑炭衬

## 1 范围

本标准规定了机织树脂黑炭衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定各类机织树脂黑炭衬的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3819 纺织品 织物折痕回复性的测定 回复角法
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 8631 纺织品 织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01074 服装衬产品标识
- FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法
- FZ/T 01076 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
- FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**机织树脂黑炭衬 resin-finished woven interlinings containing hair fiber**

由棉、化纤、毛发纤维纯纺或混纺作经纱,由化纤与毛发纤维混纺作纬纱,机织成基布,并经树脂整理制成的衬布。

### 3.2

**全毛型机织树脂黑炭衬 resin-finished woven interlinings containing hair fiber of wool type**

A 经纱为羊毛纯纺、羊毛与化纤混纺,纬纱为两种或多种毛发纤维混纺,或毛发纤维与化纤混纺的机织树脂黑炭衬。

B 经纬纱均为两种或多种毛发纤维混纺,或毛发纤维与化纤混纺的机织树脂黑炭衬。

### 3.3

**普通型机织树脂黑炭衬 resin-finished woven interlinings containing hair fiber of ordinary type**

又称为半毛型机织树脂黑炭衬。经纱为棉纯纺、棉与化纤混纺,纬纱为两种或多种毛发纤维混纺,