

ICS 55.100
CCS A 82



中华人民共和国国家标准

GB/T 41167—2021

聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET) 饮品瓶通用技术要求

General requirements for polyethylene terephthalate (PET) bottle for drinks

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)
饮品瓶通用技术要求
GB/T 41167—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年12月第一版

*

书号: 155066·1-69710

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：珠海中富实业股份有限公司、北京工商大学轻工业塑料加工应用研究所、上海紫江企业集团股份有限公司、泰兴市康威塑业有限公司、康师傅饮品投资(中国)有限公司、可口可乐饮料(上海)有限公司、华润怡宝饮料(中国)有限公司、北京永华晴天包装设计有限公司。

本文件主要起草人：周迎鑫、余晓辉、赵红梅、杨天翠、樊宝华、卢云杰、齐兵、李刚、李丹、刘赞桥。

聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET) 饮品瓶通用技术要求

1 范围

本文件规定了聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂为主要原料,采用注塑、拉伸、吹塑工艺生产的饮品瓶。
本文件不涉及与食品接触材料相关的安全要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 16288 塑料制品的标志

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

饮品瓶 **bottle for drinks**

用于灌装液体乳制品、包装饮用水、果蔬汁类及其饮料、蛋白饮料、碳酸饮料、特殊用途饮料、风味饮料、茶(类)饮料、咖啡(类)饮料、植物饮料、其他类饮料等的瓶。

3.2

注点 **fill point**

瓶口平面至设计液面距离一定的点。

3.3

热灌装瓶 **hot filling bottle**

灌装温度大于或等于 65 °C 的饮品瓶。

3.4

冷灌装瓶 **cold filling bottle**

灌装温度小于 65 °C 的饮品瓶。

3.5

碳酸饮品瓶 **carbonated bottle for drinks**

(23±2)°C时,灌装后瓶内压力大于或等于 0.243 MPa 的饮品瓶。