

# SC

## 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8021—94

---

### 渔船 300 系列柴油机修理技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 渔船 300 系列柴油机修理技术要求

代替 SC21—79

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了渔船用 300 系列柴油机(以下简称柴油机)修理、装配、安装技术要求和试验规则等。  
本标准适用于渔船用 300 系列柴油机的修理、验收。

## 2 引用标准

CB\* 3255 船用柴油机功率、燃油消耗和滑油消耗的标定及非标准环境状况下的修正  
ZB H21 002 柴油机动力海洋渔船系泊航行捕捞试验通则

## 3 环境状况与功率修正

## 3.1 标准环境状况:

环境温度:  $t_0 = 25^\circ\text{C}$ ;环境压力:  $P_0 = 0.1\text{MPa}$ ;环境相对湿度:  $\phi_0 = 30\%$ ;中间空气冷却介质进口温度:  $t_{mco} = 25^\circ\text{C}$ 。

3.2 试验时环境状况与标准状况不符时,应按 CB\* 3255 的规定对功率,燃油消耗和滑油消耗进行修正。

3.3 机龄 10 年以上的柴油机,修理后允许降功率验收,即按不低于标定转速的 97% 验收。

## 4 柴油机各主要零件的新装、修换值及使用极限(见表 1)

表 1

mm

序号	名 称	公称尺寸	配合性质	新装值	修换值	使用极限
1	曲轴主轴颈与轴承	$\phi 195$	间隙	0.18~0.22	$\geq 0.35$	0.45
2	主轴瓦与机座轴承盖	$\phi 208$	过盈	0.05~0.08	松动	
3	曲轴与推力轴承	128	轴向间隙	0.80~1.0	$\geq 1.5$	2
4	曲柄销与连杆轴承	$\phi 195$	间隙	0.20~0.24	$\geq 0.35$	0.45
5	主轴颈的圆度及圆柱度			$\leq 0.03$	$\geq 0.07$	0.15
6	曲柄销的椭圆度及圆柱度			$\leq 0.05$	$\geq 0.08$	0.15
7	不带飞轮时允许的臂距差			$\leq 0.03$	$\geq 0.08$	0.12
8	装机完成带飞轮不装离合器时近飞轮第一档臂距差(其余各档与不带飞轮同)			$\leq 0.07$	$\geq 0.105$	0.12