

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 417.2—1999

变形铝及铝合金铸锭及其 加工产品缺陷 第2部分：变形铝及铝合金板、带缺陷

1999-11-17 发布

2000-06-01 实施

国家有色金属工业局 发布

前 言

为规范、统一我国铝及铝合金板、带产品的缺陷名称,以利于国内外技术交流和正确处理经贸过程中产生的质量异议,特制定本标准。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所负责归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、瑞闽铝板带有限公司起草。

本标准主要起草人:刘少洲、黄永青、李若冰、吴欣凤、葛立新、戴玲宝。

中华人民共和国有色金属行业标准

变形铝及铝合金铸锭及其 加工产品缺陷

YS/T 417.2—1999

第2部分：变形铝及铝合金板、带缺陷

1 范围

本标准规定了变形铝及铝合金板、带产品中常见缺陷的定义、特征,分析了其产生原因,并附有相应部分图片。

本标准适用于变形铝及铝合金板、带缺陷的分析与判定。

2 缺陷定义、特征、产生原因典型事例

2.1 非金属压入(图1)



图1 非金属压入

2.1.1 缺陷定义及特征

非金属杂物压入板、带表面。

表面呈明显的点状或长条状黄黑色缺陷。

2.1.2 产生原因

- a) 轧制工序设备条件不洁净;
- b) 轧制工艺润滑剂不洁净;
- c) 工艺润滑剂喷油压力不足;
- d) 板坯表面有擦划伤。

2.2 金属压入(图2)