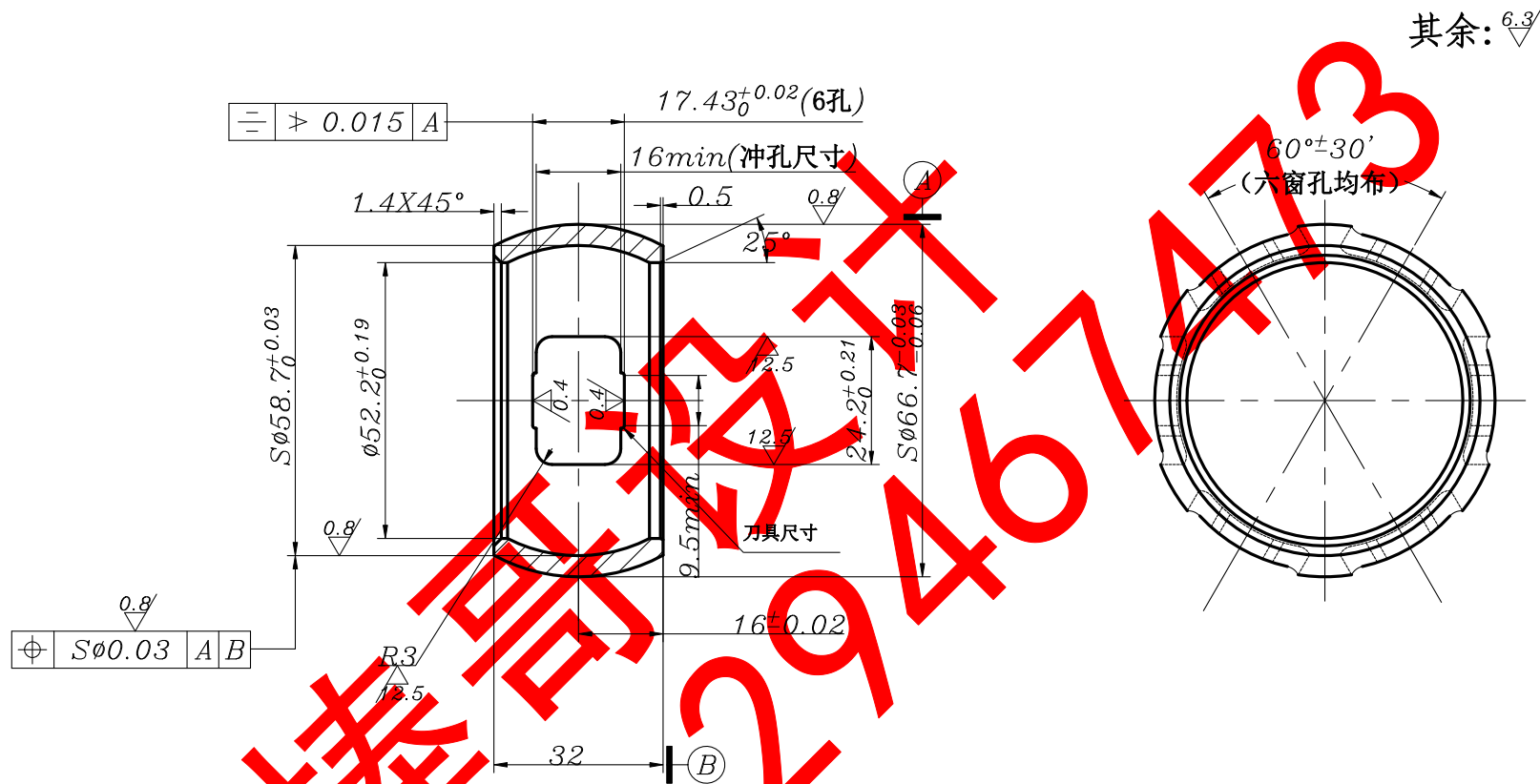


A3-保持架零件图



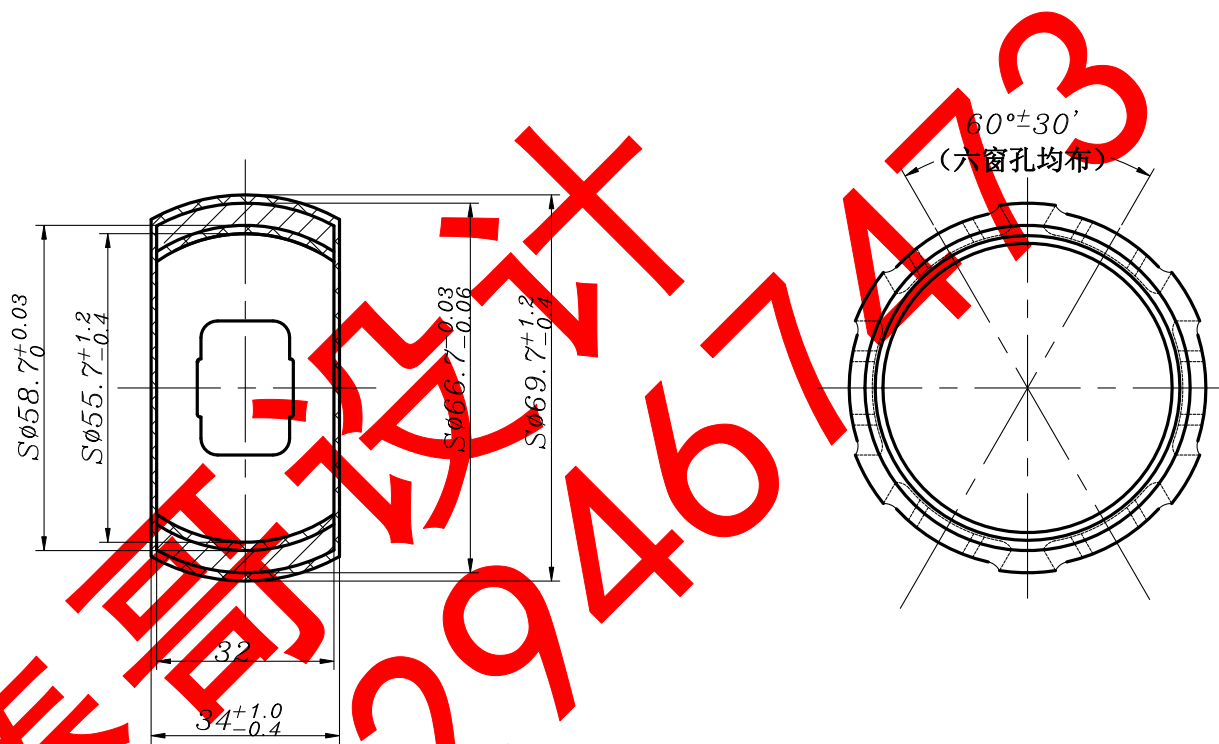
其余: 6.3/√

技术要求:

1. 材料应经正火处理: HB156-207, 晶粒度6-8级。
2. 热处理: 按Q/GS 02-2001进行, 硬化层深度0.6-0.8, 表面硬度HRC58-62, 两端允许无硬层。
3. 不允许有毛刺、尖棱。
4. 零件应经无损探伤检查, 不得有裂纹、折叠、夹层等产品质量的缺陷。
5. 去磁处理。

						20Gr			陕西国防学院	
									保持架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	jz3042-01
设计			标准化						数值	
制图	李展锋									
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A3-毛坯零件合图

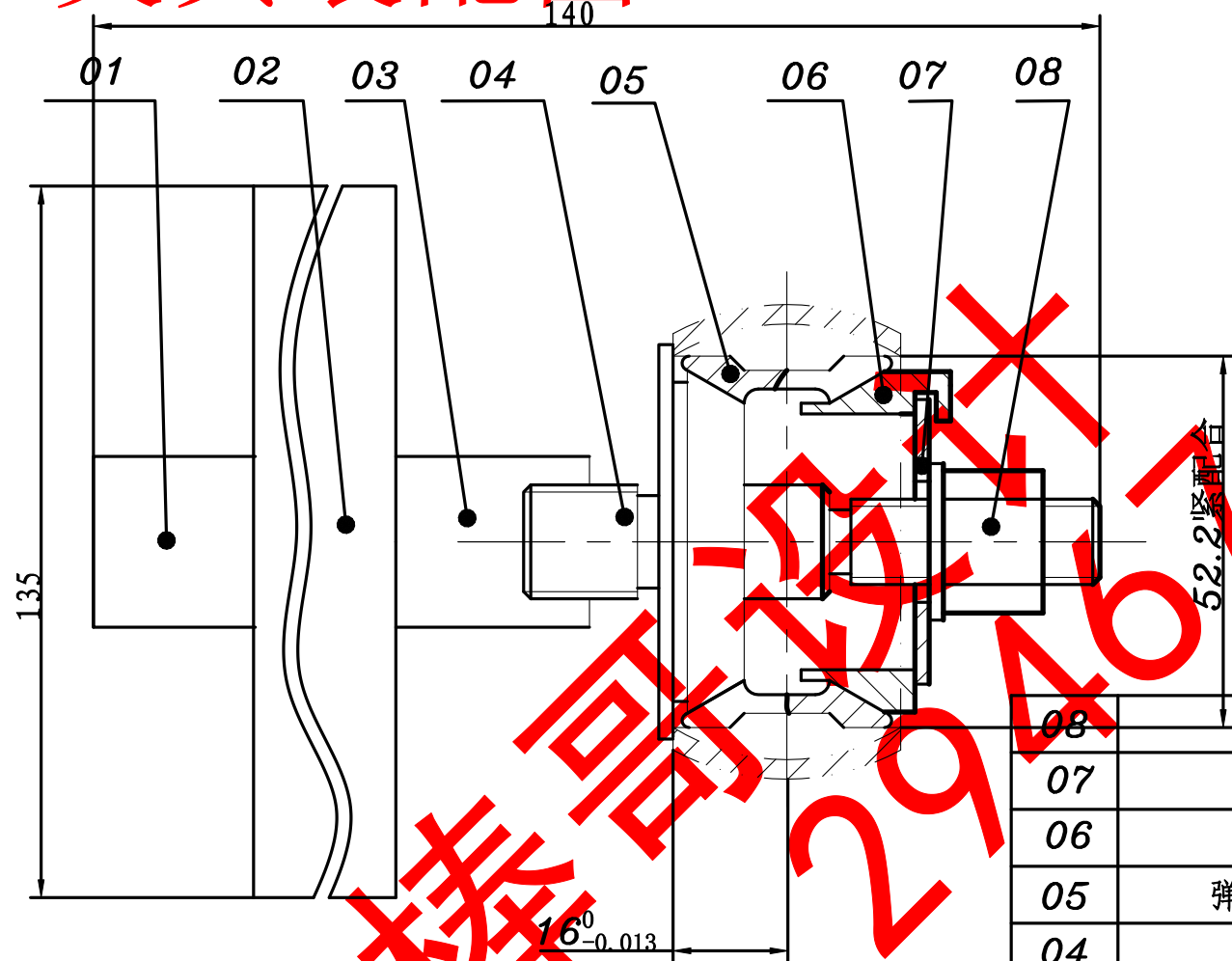


技术要求:

零件应经无损探伤检查, 不得有裂纹、折叠、夹层等产品质量的缺陷。

						20Gr			陕西国防学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				毛坯零件合图
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
制图	李展锋							数值	
审核						共 张 第 张			jz3042-01
工艺			批准						

A4-夹具装配图



技术要求:

找正基面对其回转中心的径向

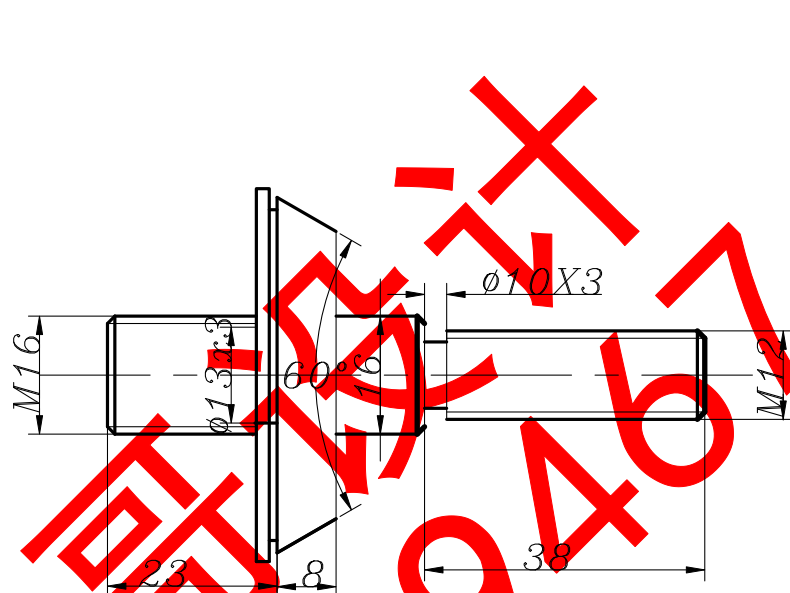
跳动 $\Delta > 0.02$ 。

心轴轴心与工作台表面平行度

$\Delta > 0.03: 100$

08	螺母	1	标准件	
07	垫片	1	标准件	
06	锥套	1	20Gr	
05	弹性筒夹	1	20Gr	
04	心轴	1	45钢	
03	活塞杆	1		
02	汽缸	1		
01	供气装置	1		
序号	名称	数量	材料	备注
夹具装配图		共	张	第
		数	量	张
				比例
				图号
制图	李展锋	07年0414	陕西国防学院	
审核				

A4-夹具零件

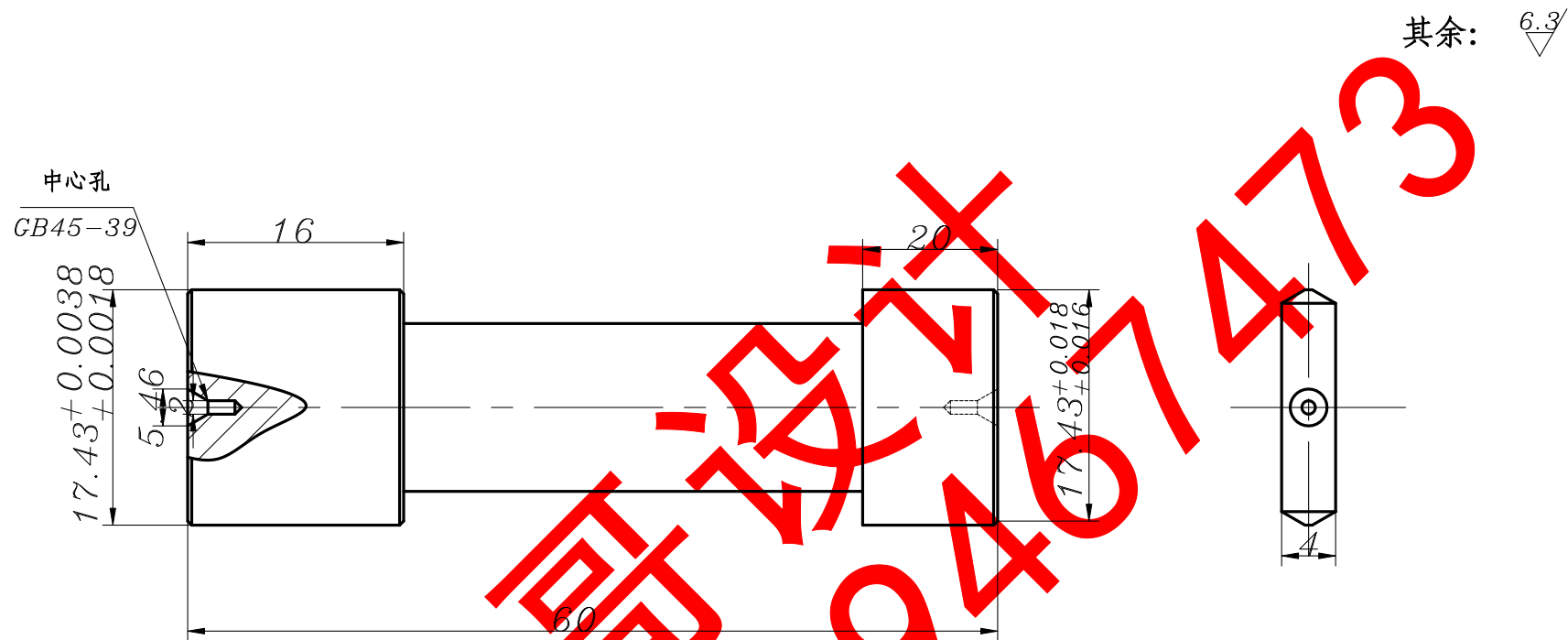


其余: 12.5

技术要求:
未注倒角
 $0.5 \times 45^\circ$

						45钢			陕西国防学院
									零件图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	jz3042-02
设计			标准化						
制图	李展锋								
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

A4-量规



棒哥设计
 QQ 29467473

							陕西国防学院		
							板式塞规		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化						数值
制图	李展锋								
审核									
工艺			批准			共	张	第	张
							jz3042-01		