



中华人民共和国国家标准

GB 14736—93

港口装卸用吊环使用技术条件

Specification for the operation of the swing used in
the port cargo handling

1993-12-10 发布

1994-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

港口装卸用吊环使用技术条件

GB 14736—93

Specification for the operation of the swing used
in the port cargo handling

1 主题内容与适用范围

本标准规定了吊环的结构型式、质量等级、载荷等级以及吊环制造、检验、使用和报废的基本要求。本标准适用于港口装卸用索具组合部件截面为圆形的焊接吊环,亦适用于圆形截面非焊接锻造吊环。

本标准不适用于非圆形截面的吊环和铸钢吊环。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 981 低碳钢及低合金高强度钢焊条
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本型式和尺寸
- GB 1591 低合金结构钢
- GB 3077 合金结构钢 技术条件
- GB 14737 港口装卸用链式吊索使用技术条件
- GB 14738 港口装卸用钢丝绳吊索使用技术条件

3 术语

3.1 吊环 swing

港口装卸用索具的组合部件,分主环和连接环。

3.2 主环 main swing

起重索具的上端配件,通过它与起重机械上的吊具相连接。

3.3 连接环 connecting swing

起重索具中的连接配件。用于主环、链、索、吊钩等部件之间的连接。用于链式吊索时,根据连接环在链式吊索中所处的位置分为:中间主环、中间环、连接环。

3.4 额定工作载荷 rated maximum load

在铅垂条件下,单只吊环所允许承受的最大载荷。

4 结构型式

4.1 吊环分为长形环(图 1)和圆形环(图 2)。