



中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8062—2000

玻璃钢渔船总纵弯曲试验方法

Test method for overall longitudinal bending of glass
fiber reinforced plastics fishing vessel

2000-02-22 发布

2000-04-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

中华人民共和国水产
行业标准
玻璃钢渔船总纵弯曲试验方法
SC/T 8062—2000

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字

2000年8月第一版 2000年8月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-13127

*

标·目 415—39

前 言

根据中华人民共和国渔船检验局《玻璃纤维增强塑料海洋渔船建造规范》的要求和我国玻璃钢渔船的发展现状,总结、吸收我国玻璃钢渔船总纵弯曲试验和国外相关试验标准的经验,制定本标准。船用玻璃钢具有强度高、弹性模量低的特性。设计出强度和刚度协调的玻璃钢渔船,保证使用安全并可节省原材料是玻璃钢渔船设计者的责任。要清楚玻璃钢渔船强度和刚度的实际储备,以及在额定载荷时的船体纵向应力和变形值,必须对首制船作总纵弯曲试验。本标准给出总纵弯曲试验原理和应力、挠度测量方法。为设计、建造玻璃钢渔船提供参考依据。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院归口。

本标准起草单位:中国水产科学研究院渔业工程研究所、上海玻璃钢研究所。

本标准主要起草人:郭梁、张崇杰。

中华人民共和国水产行业标准

玻璃钢渔船总纵弯曲试验方法

SC/T 8062—2000

Test method for overall longitudinal bending of glass
fiber reinforced plastics fishing vessel

1 范围

本标准规定了玻璃纤维增强塑料(FRP)渔船在额定载荷下的总纵弯曲性能的测量方法。
本标准适用于FRP渔船总纵弯曲应力和挠度的测定及建造验收。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1446—1983 纤维增强塑料性能试验方法总则

3 定义及符号

3.1 渔船总长[L_{oa} (m)]

船体型表面最前端与最后端之间水平距离。

3.2 设计船长[L (m)]

沿设计水线由首柱前缘量至舵杆的中心长度,即本标准所称的船长。

3.3 满载排水量[$\Delta(t)$]

玻璃钢渔船满载时的全船重量。

3.4 空船排水量[$\Delta_0(t)$]

玻璃钢渔船空载时船的重量。

4 检验条件

4.1 试验时机

玻璃钢渔船的主船体、甲板施工组装完毕后,玻璃钢已充分固化,甲板室、主机、电气及舾装件尚未安装时,进行总纵弯曲试验。

4.2 试验环境

试验环境的温度、湿度参照GB/T 1446的要求,且在晴好天气进行试验。

4.3 试验装置

4.3.1 支点

玻璃钢渔船自由支持在两个垫墩上,垫墩间距(0.6~0.8) L ,垫墩沿船长方向的宽度至少300mm,垫墩位置根据实船结构具体确定,尽量安放在结构较强部位(见图1)。