

ICS 59.120.10
W 90
备案号:11041—2002

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90004—2002
代替 FZ/T 90004—1991

经纱管和纬纱管检验规则

Test specifications for tubes and pirns

2002-09-28 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 90004—1991《经纱管和纬纱管检验规则》。

本标准与 FZ/T 90004—1991 相比主要变化如下：

——按照 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》的要求，在编排格式上进行了修改；

——出厂检验项目减少为 4 项，振程的合格质量水平提高为 2.5（1991 年版的 5.3；本版的 4.2.3）。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准由陕西纺织器材研究所负责起草，浙江三友集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人：王玉华、蒋传良、张小赧、赵玉生。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 90004—1991。

经纱管和纬纱管检验规则

1 范围

本标准规定了卷绕纱线用经纱管和纬纱管的检验总则、型式检验和出厂检验。

本标准适用于塑料、纸质或木质经纱管和纬纱管的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

3 总则

3.1 经纱管和纬纱管应通过以下类别的检验:

——型式检验;

——出厂检验。

3.2 型式检验和出厂检验由制造厂质量检验部门负责进行,订货方也可按本标准中的出厂检验规定对进厂的纱管在两个月内进行验收;根据订货方要求,制造厂应提供出厂检验所在周期的型式检验报告。

3.3 在型式检验或出厂检验中,被检查的样本单位若有不符合产品标准有关规定时,即为不合格。

4 检验

4.1 型式检验

4.1.1 连续生产的纱管每季度应进行一次型式检验,在改变设计、改进主要制造工艺、更换材料时,也应进行型式检验。

4.1.2 型式检验应采用 GB/T 2829—1987 中判别水平Ⅱ的一次抽样方案。

4.1.3 型式检验的项目、样本大小、不合格质量水平和不合格分类应符合表 1 规定。

表 1 经纱管和纬纱管的型式检验方案

序号	检验项目名称	样本大小	不合格质量水平	不合格分类
1	芯底距	50	10	B
2	底孔直径	50	10	
3	密合面	50	10	
4	管座直径、管颈直径	50	15	
5	管座长、管颈长	50	15	
6	静弯曲负荷	25	15	
7	冲击功	25	15	
8	耐蒸性能(毛纺用经纱管)	25	15	
9	含水率(木质纬纱管)	25	15	
10	振程	50	15	