

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90057—94

染整机器公称速度

1994-04-15 发布

1994-07-01 实施

中国纺织总会 发布

染整机器公称速度

本标准等效采用国际标准 ISO 10457—1991《纺织机械——染整机器——公称速度》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了染整机器公称速度的术语、定义及其系列。

本标准适用于加工棉、麻、毛、丝、化学纤维织物及其混纺织物的各类机械方式输送的染整机械传动装置的速度选择,并有利于使用厂联合机的配置。

2 术语

2.1 公称速度:机器的最高生产速度。

注:即机器最高设计速度。

2.2 生产速度:在机器的输出端测得的织物速度。

2.3 速差:织物局部速度与生产速度之差,以其在生产速度中所占的百分比来表示(如:织物在伸缩情况下的超喂量)。

2.4 织物局部速度:除机器输出端外任一点测得的织物速度。

3 公称速度

3.1 染整机器公称速度系列应符合下表规定。

公称速度	5	10	20	30	40	50	60	(70) ¹⁾	80	100	125	150	200	(220) ¹⁾	250

m/min

注:括号内数值尽量不采用。

3.2 公称速度的公差为±3%。

附加说明:

本标准由原纺织部技术装备司提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准由黄石纺织机械厂、上海印染机械厂、中国纺织总会纺织机电研究所负责起草。

本标准主要起草人杨小双、李鸽、赵佩华、袁雯云。

采用说明:

1) 70 m/min、220 m/min 是根据国内实际情况而增加的。