

ICS 21.160  
J 26



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1973.1—2005  
代替 GB/T 1973.1—1989

---

## 小型圆柱螺旋弹簧技术条件

Small cylindrically coiled springs specification

2005-07-11 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 1973《小型圆柱螺旋弹簧》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：小型圆柱螺旋弹簧技术条件；
- 第 2 部分：小型圆柱螺旋拉伸弹簧尺寸及参数；
- 第 3 部分：小型圆柱螺旋压缩弹簧尺寸及参数。

本部分为 GB/T 1973 的第 1 部分。

本部分代替 GB/T 1973.1—1989《小型圆柱螺旋弹簧技术条件》。

本部分与 GB/T 1973.1—1989 相比主要变化如下：

- 修改了规范性引用文件；
- 修改了术语和符号部分内容；
- 将附录内容调至正文中(1989 年版的附录 A；本版的 4.6.1.2 和 4.6.1.3 中的表 8、表 9)；
- 调整了编写格式。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国弹簧标准化技术委员会(SAC/TC 235)归口。

本部分起草单位：机械科学研究院、北京航星机器制造公司。

本部分主要起草人：余方、姜膺、尤逢海。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 1973—1980；GB/T 1973.1—1989。

## 小型圆柱螺旋弹簧技术条件

### 1 范围

本部分规定了小型圆柱螺旋弹簧的技术要求、试验方法和检验规则及包装、标志、运输、贮存要求。

本部分适用于圆截面圆柱螺旋压缩、拉伸和扭转弹簧(以下简称弹簧)。弹簧材料的截面直径小于0.5 mm。

本部分不适用于特殊性能的弹簧。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1973 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1805 弹簧术语

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 3134 铍青铜线

GB/T 4357 碳素弹簧钢丝

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 14955 青铜线

YB(T) 11 弹簧用不锈钢丝

YB/T 5101 琴钢丝

### 3 术语、符号和缩略语

3.1 拉伸弹簧钩环开口尺寸符号: $a$ 。

3.2 弹簧的其余术语、符号和缩略语按 GB/T 1805 的规定。

### 4 技术要求

4.1 弹簧产品应符合本部分的要求,并按规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

#### 4.2 材料

4.2.1 弹簧一般应选用表1所规定的材料,若需用其他材料时,可由供需双方商定。

表 1

标准号	标准名称
GB/T 3134	铍青铜线
GB/T 4357	碳素弹簧钢丝
GB/T 14955	青铜线
YB(T)11	弹簧用不锈钢丝
YB/T 5101	琴钢丝