

# SC

## 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8095—1997

---

### 渔船隔热层发泡操作规程

Operating rule of foam for insulating layer on fishing vessel

1997-12-19 发布

1998-05-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

SC/T 8095—1997

## 前 言

渔船隔热层喷涂发泡施工是一项易燃、易爆、有毒且不易掌握的作业。制定本标准操作规程是要将工序明确化、职责化、条理化,保证施工质量,保证施工人员的人身安全。

本标准的附录 A、附录 B 均为提示的附录。

本标准由全国渔船标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:山东青岛渔轮厂。

本标准主要起草人:郭英善。

# 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8095—1997

## 渔船隔热层发泡操作规程

Operating rule of foam for insulating layer on fishing vessel

### 1 范围

本标准规定了渔船舱室隔热层的形成,喷涂发泡设备及用品,用料配制要求,喷涂发泡,隔热层质量要求,检验方法,操作安全要求。

本标准适用于渔船、冷藏船藏室隔热层的施工和验收。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1033—86 塑料密度和相对密度试验方法

GB 1034—86 塑料吸水性试验方法

GB 1035—70 塑料耐热性(马丁)试验方法

GB 3399—82 塑料导热系数试验方法护热平板法

GB 8333—87 硬泡沫塑料燃烧性能试验方法 垂直燃烧法

### 3 隔热层的形成

隔热层是由催化剂、阻燃剂、发泡剂、稳定剂等配成的 A、B 两组料,按 1.1 : 1 或 1.2 : 1 的比例混合喷涂发泡而成。

A 组料:由多种原料配制而成,配制比例见附录 A(提示的附录)。

B 组料:异氰酸酯。

### 4 喷涂发泡设备及用品

空气压缩设备,管路系统、料罐、加热器、变量输送泵、喷枪、胶管、温度计、压力表、照明设备、劳动保护用品。

### 5 用料配制要求

5.1 配料时应有两人操作,互相配合检查核实,作好记录。

5.2 A 组料配制要严格按配制比例进行,每种原料称量要准确。顺序要正确,充分搅拌。当日配料当日用完,各种剩余原料要密封存放。

5.3 A、B 两组料各自称量,分别装入洁净的料罐。

### 6 喷涂发泡

#### 6.1 施工条件

中华人民共和国农业部 1997-12-19 批准

1998-05-01 实施