

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90089.3—1996
eqv ISO 8121:1986

纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

1996-03-05 发布

1996-07-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准是根据国际标准化组织 ISO 8121:1986《针织机械 铭牌内容》制订的,在技术内容上与该国际标准等效。

通过铭牌内容与国际一致,使我国纺织机械行业在国际贸易、技术和经济交流时,达到标注内容一致,有利于与国际接轨和创造名牌产品。

本标准与 FZ/T 90089.1《纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求》配套使用。推荐铭牌内容与厂名分开制作,也允许组合制作。

根据 GB/T 1.1—1993 的要求,本标准在修订时,标准名称增加了系列标准的主体要素及前言;将第一章引言改为范围,取消了原 1.3 条“与本标准有关的国际标准”,在 3.2.2 条中稍有改变,其他几章不变。

FZ/T 90089《纺织机械铭牌》包括三个单元:

第 1 单元(即 FZ/T 90089.1):型式、尺寸及技术要求;

第 2 单元(即 FZ/T 90089.2):内容;

第 3 单元(即 FZ/T 90089.3):针织机械铭牌内容。

从 1996 年 7 月 1 日起实施。

本标准从生效之日起,同时代替 FJ 120.3—86。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准起草单位:纺织总会纺织机电研究所、上海纺织机械总厂、邵阳第二纺织机械厂、邯郸纺织机械厂、常德纺织机械厂。

本标准主要起草人:杜任星、王佩琳、孙彤、张凤淑。

本标准首次发布于 1986 年 3 月。

中华人民共和国纺织行业标准

纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

FZ/T 90089.3—1996
eqv ISO 8121:1986

代替 FJ 120.3—86

1 范围

本标准规定了针织机械铭牌标注的最少内容及填写方法。
本标准规定的铭牌内容、标注及格式仅适用于针织机械。

2 针织机械铭牌内容

- 2.1 型号。
- 2.2 平型针织机的公称宽度。
- 2.3 圆型针织机的公称直径。
- 2.4 针距。
- 2.5 机号。
- 2.6 针数。
- 2.7 机器编号。
- 2.8 出厂年月。

3 针织机械铭牌内容的标注

3.1 型号

产品的型号按有关标准和规定标注,允许包含其特征代(符)号。

例如: GE 241Y-5/2;
GE 161-4S。

3.2 公称直径、公称宽度

3.2.1 公称直径、公称宽度一般以毫米标注。

3.2.2 公称直径与标号同时标注时,其标注形式为“公称直径/标号”。

例如: 762 mm/30。

3.3 针距和机号

先填入米制的针距值,括号内填写相应的机号 E 值。

例如: 1.41 mm(E18)。

3.4 针数

3.4.1 单面圆型针织机针数以针筒的针槽数乘以 1 标注。

例如: 1 680×1。

3.4.2 双面圆型针织机针数以单个针筒的针槽数乘以 2 标注。

例如: 1 680×2。

3.5 机器编号

由制造厂自行编定。