

UDC 625.245.6 :661.91
S 52



中华人民共和国国家标准

GB 10478—89

液化气体铁道罐车技术条件

Specifications for liquid gas tank cars

1989-03-22 发布

1989-10-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

1	主题内容与适用范围	(1)
2	引用标准	(1)
3	基本要求	(2)
4	材料	(2)
5	走行装置总成制造	(3)
6	罐体制造	(4)
7	罐车附属设备	(10)
8	落成要求	(10)
9	检查与试验	(11)
10	油漆与标记	(12)
11	罐车出厂技术文件	(13)
	附录A 罐体焊接试板焊接接头机械性能检验方法 (补充件)	(14)
	附录B 罐车阀件的振动试验方法 (参考件)	(17)

液化气体铁道罐车技术条件

Specifications for liquid gas tank cars

1 主题内容与适用范围

本标准规定了液化气体铁道罐车的技术要求、检验方法及验收细则。

本标准适用于1435mm标准轨距运输液化气体的新造四轴铁道罐车（以下简称罐车）。

液化气体（以下简称为介质）包括：液氨、液氯、液态二氧化硫、丙烯、丙烷、丁烯、丁二烯及液化石油气。

运输与上述介质物理化学性质相近的其他液化气体的罐车亦可参照执行。

2 引用标准

- GB 146.1 标准轨距铁路机车车辆限界
- GB 150 钢制压力容器
- GB 228 金属拉力试验法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件
- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
- GB 1300 焊接用钢丝
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 1591 低合金结构钢 技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2106 金属夏比（V型缺口）冲击试验方法
- GB 2650 焊接接头冲击试验法
- GB 3077 合金结构钢 技术条件
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 5118 低合金钢焊条
- GB 5293 碳素钢埋弧焊用焊剂
- GB 5599 铁道车辆动力学性能评定和试验鉴定规范
- GB 5600 铁道货车通用技术条件
- GB 5601 铁道货车组装后的检查与试验规则
- GB 5675 灰铸铁分级
- GB 5676 一般工程用铸造碳钢
- GB 6654 压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板
- GB 7703.1 铁道车辆标记 一般规则
- GB 7703.2 铁道车辆标记 文字与字体