



中华人民共和国国家标准

GB 11632—89

潜水器和水下装置耐压 结构材料技术条件

Technical specifications of material of
pressure hull structure for submersibles
and underwater equipments

1989-09-21 发布

1990-04-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

潜水器和水下装置耐 压结构材料技术条件

GB 11632—89

Technical specifications of material of
pressure hull structure for submersibles
and underwater equipments

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制造潜水器和水下装置耐压壳体结构用钢板、型钢、钢锻件、焊接材料的技术要求、试验方法、检验规则及检验结果的验收。

本标准适用于制造承压不大于9.81 MPa的潜水器、水下装置和甲板加压舱的钢质耐压壳体结构。潜水模拟舱的耐压壳体结构亦可参照使用。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 229 金属夏比（U型缺口）冲击试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 2106 金属夏比（V型缺口）冲击试验方法
- CB 773 船用结构钢锻件技术条件
- CB 1124 舰船用高强度船体结构钢焊接材料的鉴定、验收、复验规则

3 技术要求

3.1 钢板及型钢

3.1.1 本标准规定用下列牌号的钢板、型钢制造耐压壳体结构：

16MnR、15MnVR、15MnVNR、10CrSiNiCu、12Ni2CrMoCu、12Ni3CrMoV。

用与本标准规定钢级相当的其他牌号钢材制造耐压壳体结构时，必须经验船部门和订货方认可。

3.1.2 钢板、型钢的拉伸试验、冲击试验、冷弯试验结果应符合表1、表2的规定。