



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90112—2018

染色机染色浴比试验方法

Testing method of dyeing ratio for dyeing machine

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
染色机染色浴比试验方法
FZ/T 90112—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年2月第一版

*

书号: 155066·2-33670

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:浙江中特智能装备股份有限公司、杭州智能染整设备有限公司、浙江方正轻纺机械检测中心有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、邵阳纺织机械有限责任公司、盛虹集团有限公司、三元控股集团有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、浙江省纺织测试研究院、杭州东霖染整机械有限公司、浙江省纺织机械标准技术化委员会、浙江精功科技股份有限公司。

本标准主要起草人:李波、胡弘波、李瑞芬、董振方、林健、唐金奎、朱怀球、刘在昆、洪东、陈敏、杜锡勇、楼才英、虞跃华、金环、雷云、丁洪伟。

染色机染色浴比试验方法

1 范围

本标准规定了染色机染色浴比(以下简称:染色浴比)试验方法的术语与定义、试验原理、试验仪器设备及安装、试验步骤、最终评定和试验报告。

本标准适用于采用浸染或竭染方式染色的高温高压染色机、常温常压染色机、气流染色机和气液染色机的染色浴比评定。蒸汽直接加热的染色机参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9995—1997 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

恒重 constant mass

纺织材料干燥处理过程中按规定的的时间间隔称重,当连续两次称见质量的差异小于后一次称见质量的 0.1%时,后一次的称见质量。

[GB/T 9995—1997,定义 3.2]。

3.2

染色浴比 dyeing ratio

采用浸染或竭染方式染色时,织物与染液的质量之比,通常用 1 : N 表示。

注:常规把织物的质量按 1 来处理。

3.3

染色机染色浴比 dyeing ratio for dyeing machine

染色机满足染色性能所标称的最小浴比。

3.4

注液计量试验法 testing method of injection metering

通过分别计量染色织物的质量和染色过程中所用水及染化料的质量来获得浴比的方法。

3.5

排液计量试验法 testing method of drainage metering

通过分别计量染色织物的质量和织物染色完成后织物带液质量及染色机染槽内剩余染液的质量来获得浴比的方法。

4 试验原理

将织物置于待评定的染色机内,并加入染液使织物充分染色,用织物与染液质量的比值来评定试验