

备案号:1304—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92058—1998

落布装置通用技术条件

General specification for plaiting device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技改力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度、主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。落布装置通用技术条件是该产品第一次制定的行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训。

中华人民共和国纺织行业标准

落布装置通用技术条件

FZ/T 92058—1998

General specification for plaiting device

1 范围

本标准规定了落布装置的型式、基本参数、技术要求和试验方法。

本标准适用于在染整机械中,将平幅织物导出机器的落布装置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定

FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 92057—1998 卷布装置通用技术条件

3 型式与基本参数

3.1 型式

3.1.1 摆臂式落布装置。

3.1.2 卷布式落布装置。

3.1.3 两用式落布装置。

3.2 基本参数

3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。

3.2.2 轴承安装中心距为公称宽度加上下列长度尺寸系列:300、500 mm。

3.2.3 摆臂摆动幅度 400~1 000 mm,往复次数 30~70 次/min。

4 技术要求

4.1 落布架:

4.1.1 落布架摆臂中心到连杆中心距装配公差值为 ± 1 mm。

4.1.2 落布架左右摆臂动作应同步,摆动必须平稳、不抖动。

4.2 出布辊:

4.2.1 出布辊表面(包覆前)对轴心线的径向圆跳动公差值见表 1。

表 1

mm

公称宽度	1 100~1 600	>1 600~2 000	>2 000~2 800	>2 800~3 600
径向圆跳动公差值	0.25	0.30	0.35	0.40

4.2.2 出布辊(包覆前)的许用不平衡度为 GB 9239 中规定的平衡品质等级 G6.3 级。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施