

备案号：1306—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92060—1998

吸 边 器

Selvedge guider

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中 国 纺 织 总 会 发 布

前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技术改造力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度、主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。吸边器是该产品第一次制定行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂、常州纺织仪器厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训、王华根。

中华人民共和国纺织行业标准

吸边器

FZ/T 92060—1998

Selvedge guider

1 范围

本标准规定了吸边器的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于在染整机械中,控制织物纬向游动,使其沿给定位置(水平或垂直)运行的装置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB/T 531—92 硫化橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度
- ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

3 型式与基本参数

3.1 型式

- 3.1.1 电动吸边器。
- 3.1.2 气动吸边器。
- 3.1.3 光电吸边器。

3.2 基本参数

- 3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。
- 3.2.2 安装中心距为公称宽度加上下列长度系列:300,400,500mm。
- 3.2.3 吸边小压辊。
 - 3.2.3.1 辊体直径: $\phi 60, \phi 65, \phi 70, \phi 75, \phi 80$ mm。
 - 3.2.3.2 辊体长度:150,200,250,280,300mm。
 - 3.2.3.3 小压辊轴心线与织物纬向间的倾斜范围为 $5^{\circ} \sim 20^{\circ}$ 。
- 3.2.4 气动吸边器工作气压 0.05~0.2MPa。
- 3.2.5 电动吸边器、光电吸边器输入电压 220Va.c.。
- 3.2.6 吸边器的工作温度小于等于 80°C 。

4 技术要求

- 4.1 吸边器必须能有效控制织物纬向游动,使织物在染整加工过程中保持在设备给定位置而不致左右偏斜。布边偏斜量 ± 4 mm。
- 4.2 吸边器应具有良好的扩幅去皱效果,能使织物在染整加工过程中保持平整。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施