

备案号:1308—1998

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92062—1998

---

### 普通轧车用橡胶轧辊

Padder—Rubber bowl

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

橡胶轧辊系普通轧车的主要组成件,为满足印染机械积木化组合设计的需要,将橡胶轧辊作为通用件。

制定橡胶轧辊标准,有利于合理发展橡胶轧辊的品种、规格,提高制造质量,以满足不同线压力轧车的需要,并进一步提高其互换性。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准主要起草单位:无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂、上海印染机械厂、邵阳第二纺织机械厂、郑州纺织机械厂。

本标准主要起草人:赵蓉贞、袁雯云、李光新、李鸽、王佩琳、周万玉。

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 普通轧车用橡胶轧辊

FZ/T 92062—1998

Padder—Rubber bowl

### 1 范围

本标准规定了橡胶轧辊的主要参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存。  
本标准适用于普通轧车用的橡胶轧辊。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 531—92 硫化橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- GB 1958—80 形状和位置公差 检测规定
- GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
- GB 9895—88 胶辊表面特性的分类
- GB 9898—88 印染胶辊技术条件
- GB 11211—89 硫化橡胶与金属粘合强度测定 拉伸法
- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- ZBW 90001—88 纺织机械产品标准编写规定

### 3 主要参数

主要参数见表 1。

表 1

mm

项 目	参 数													
	(1100)	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600
公称宽度 $b$	(1100)	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600
轧辊外径 $D$	170	(225)	230	(245)	250	(265)	280	300	350	360	(375)	380	400	500
安装轴颈 $d$	50	60	70	80	90	100	125							
安装中心距 $L$							$b+300$		$b+500$					
橡胶硬度 (邵尔 A)	(60)	(65)	70	75	80	85	90							

注: 括号内数值尽量避免采用。左上角涂黑方框内的尺寸为优先选用尺寸。

### 4 技术要求

- 4.1 橡胶轧辊由辊体和橡胶层组成,橡胶层材料物理机械性能不低于 GB 9898 的有关规定。
- 4.2 橡胶硬度(邵尔 A)偏差为 $\pm 3^\circ$ ,同一辊上的硬度差不大于 $2^\circ$ 。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施