

备案号:1486—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93048—1998

针 刺 用 针

Felting needles

1998-05-25 发布

1998-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

针刺用针是针刺机的关键配套件,国内生产厂家众多,但相互沟通不够,无统一标准约束,为此根据中国纺织总会技术装备部一九九四年行业标准制修订计划的要求制定本标准。

本标准根据国内实际使用要求,参照国际上著名厂家 GROZ-BECKERT, FORSTER-NEEDLE 等同类产品的有关参数,对针刺用针的产品表示方法、主要技术参数和技术要求等作了一系列规定,以促进国产刺针的产品质量进一步提高和稳定。

本标准以三角刺针为主要产品,而扁型刺针、星型刺针、叉型刺针和异型刺针目前国内还未形成规模生产,故未作详细规定,待以后标准修订时再行补充。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:青岛华东纺织配件厂、仙居针厂、掘港纺织器材厂、上海纺织机械研究所。

本标准起草人:陆忠宝、张明星、薛同乐、施尧训。

中华人民共和国纺织行业标准

针 刺 用 针

FZ/T 93048—1998

Felting needles

1 范围

本标准规定了针刺用针(以下简称刺针)的术语、代号、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于非织造布针刺机上使用的三角刺针,非织造布针刺机上使用的其他类型刺针亦可参照采用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4342—91 金属显微维氏硬度试验方法

3 产品分类

3.1 名词术语

3.1.1 刺针

在针刺机上对纤网反复穿刺的器件。

3.1.2 公称长度

针尖到曲柄内侧的距离(L_1)。

3.1.3 工作棱

刺针的工作部分。

3.1.4 刺钩

工作棱上的缺口部分。

3.1.5 刺角

刺钩开口的角度(α)。

3.1.6 刺突

刺钩上凸部分。

3.1.7 刺深

刺钩的深度。

3.1.8 刺距

同一棱上相邻两刺钩的距离(L_3)。

3.1.9 曲柄

刺针尾端弯成 90° 的部分。

国家纺织工业局 1998-05-25 批准

1998-07-01 实施