



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13526—2007  
代替 GB/T 13526—1992

---

## 硬聚氯乙烯(PVC-U)管材 二氯甲烷浸渍试验方法

Unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U) pipes—  
Dichloromethane resistance test method

2007-12-05 发布

2008-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
硬 聚 氯 乙 烯 (PVC-U) 管 材  
二 氯 甲 烷 浸 渍 试 验 方 法  
GB/T 13526—2007

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 西 城 区 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电 话 : (010)51299090、68522006

2008 年 3 月 第 一 版

\*

书 号 : 155066 · 1-30876

版 权 专 有 侵 权 必 究  
举 报 电 话 : (010)68522006

## 前 言

本标准代替 GB/T 13526—1992《硬聚氯乙烯(PVU-U)管材 二氯甲烷浸渍试验方法》。

与 GB/T 13526—1992 相比主要变化为：

——试样长度由 100 mm 改为 160 mm(见 5.1)；

——试样恒温浸渍 20 min 改为 30 min(见 7.3)；

——按照国际标准，试样的倾斜角度根据管材壁厚确定(见 5.2)；

——结果的判定以破坏或无破坏、斜面破坏百分数计算和斜面圆周方向破坏百分数计算(见 8.2)。

本标准参考了 ISO/DIS 9852:2006(英文版)，技术要求与 ISO/DIS 9852:2006 一致。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会塑料管材、管件及阀门分技术委员会(SAC/TC 48/SC 3)归口。

本标准起草单位：漳州市龙海集友塑料有限公司、梧州五一塑料制品有限公司、四川川科塑胶集团、河北宝硕管材有限公司。

本标准主要起草人：林漳鸿、黄婉霞、杨慧丽、李艳英。

# 硬聚氯乙烯(PVC-U)管材 二氯甲烷浸渍试验方法

## 1 范围

本标准规定了硬聚氯乙烯(PVC-U)管材的二氯甲烷浸渍试验方法。  
本标准作为生产过程的快速质量控制,用以表征管材的塑化程度和均一性。  
本标准适用于各种用途的硬聚氯乙烯(PVC-U)管材。

## 2 原理

- 2.1 将 PVC-U 管材切割为规定长度,根据它的壁厚将其一个端面切割为一定角度的斜面,将试样在二氯甲烷恒温水浴中浸渍(30±1) min 来测试试样在相关产品标准规定温度下的破坏程度。
- 2.2 加入蒸馏水,使其在二氯甲烷上形成一层厚的水封层,以减少蒸发达到保护作用。试样浸渍后,应置于水封层滴去试样表面的二氯甲烷浸渍液,最后干燥检查试样是否有破坏。

## 3 试剂

### 3.1 二氯甲烷,分析纯。

警告:二氯甲烷的沸点较低(40℃),在环境温度下易气化。另外,二氯甲烷可以通过皮肤和眼睛吸收造成中毒,当操作二氯甲烷液体或浸渍过的试样时,要有足够的预防措施。蒸气也有毒,浓度最大允许的极限值为 100 mL/m<sup>3</sup>(ppm)。因此,应保持存放容器的房间和场所的通风以及试样的干燥。

### 3.2 蒸馏水。

## 4 装置

本标准使用下列仪器及装置:

- 斜面切割仪;
- 玻璃或不锈钢容器:尺寸合适,在规定条件下能够容纳一个或多个试样,离容器底部 10 mm 处安装有滤网,加盖用以限制液体的蒸发;
- 调温装置:带搅拌的调温装置,能将二氯甲烷的温度冷却至规定温度,保持试液的温度在( $T \pm 0.5$ )℃ 范围内;
- 通风橱:安装有抽风系统。

## 5 试样制备

- 5.1 从管材上截取长度为 160 mm 的试样,切割时应垂直于管材轴线,管材试样的壁厚应大于标准中所规定的试样最小壁厚。
- 5.2 切割斜面时应尽可能避免产生热量。将试样一个端面沿整个厚度倒成斜面,倾斜角度根据管材壁厚确定,两者之间的对应关系见表 1。

表 1 管材壁厚与斜面角度的关系

管材壁厚 $e$ /mm	斜面角度 $\alpha$ /°
$e < 8$	10
$8 \leq e \leq 16$	20
$e > 16$	30