



中华人民共和国国家标准

GB/T 22648—2023

代替 GB/T 22648—2008

铝塑复合软管、电池软包用铝箔

Aluminium foils used for aluminium-plastic composite
tube and packaging pouch of battery

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22648—2008《软管用铝及铝合金箔》，与 GB/T 22648—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了牌号、状态、尺寸规格(见 4.1,2008 年版的 3.1.1)；
- b) 增加了 8A21 牌号的化学成分、铝箔表面粗糙度、铝箔表面接触角(见第 5 章),更改了局部厚度允许偏差及宽度允许偏差及力学性能、针孔、粘附性、接头、外观质量要求(见第 5 章,2008 年版的 3.3.1、3.3.2、3.3.3、3.4、3.5、3.6、3.8、3.10)；
- c) 增加了折弯性能试验方法、表面粗糙度试验方法、接触角试验方法(见第 6 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：杭州五星铝业有限公司、中铝河南洛阳铝箔有限公司、永杰新材料股份有限公司、厦门厦顺铝箔有限公司、昆山铝业股份有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、江苏中基新能源科技集团有限公司、山东信通铝业有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司、华北铝业新材料科技有限公司、山东宏桥新型材料有限公司、乳源东阳光优艾希杰精箔有限公司、云南浩鑫铝箔有限公司。

本文件主要起草人：关世彤、李昂、舒竹霞、贺有为、方佳、饶竹贵、王志兴、钱维锋、丁小丽、吴正晖、万宝伟、孔珊珊、佟颖、刘涛、胡展奎、贾瑞娇。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2008 年首次发布为 GB/T 22648—2008；

——本次为第一次修订。

铝塑复合软管、电池软包用铝箔

1 范围

本文件规定了铝塑复合软管、电池软包用铝箔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单(或合同)内容。

本文件适用于铝塑复合软管用铝箔(以下简称“软管箔”)及电池软包用铝箔(以下简称“电池软包箔”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2523 冷轧金属薄板和薄带表面粗糙度、峰值数和波纹度测量方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定
- GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测
- GB/T 22638.3 铝箔试验方法 第3部分:粘附性的检测
- GB/T 22638.5—2016 铝箔试验方法 第5部分:润湿性的检测
- GB/T 22638.11 铝箔试验方法 第11部分:力学性能的测试
- GB/T 26492.4 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第4部分:铝箔缺陷
- GB/T 33143—2022 锂离子电池用铝及铝合金箔
- GB/T 42916 铝及铝合金产品标识

3 术语定义

GB/T 8005.1、GB/T 26492.4 界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类

4.1 产品类别、牌号、状态及尺寸规格

产品的类别、牌号、状态及尺寸规格应符合表1的规定。需方对其他牌号、状态及尺寸规格有要求时,由供需双方参照《变形铝及铝合金产品状态与性能登记表》协商确定,并在订货单(或合同)中注明。