



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94011.1—2013

箱 第 1 部分：有梭织机用箱

Reeds—Part 1: Reeds for shuttle looms

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

FZ/T 94011《筘》分为以下 5 部分：

- 第 1 部分：有梭织机用筘；
- 第 2 部分：剑杆织机、片梭织机用筘；
- 第 3 部分：喷水织机用筘；
- 第 4 部分：整经机、浆纱机用筘；
- 第 5 部分：喷气织机用异形筘箱片。

本部分为 FZ/T 94011 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：绍兴市水富纺织器材有限公司、常州钢筘有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司、重庆金猫纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：秋黎凤、赵玉生、诸水夫、杜鹏、施越浩、倪克岗、余定雅、淡培霞、杨崇明、王可平。

箱 第 1 部分:有梭织机用箱

1 范围

FZ/T 94011 的本部分规定了有梭织机用箱的术语和定义、标记、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、储存。

本部分适用于有梭织机用胶粘线扎箱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 24348.1—2009 纺织机械与附件 箱 第 1 部分:胶粘线扎箱的尺寸和标记

GB/T 25874.1—2010 纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 1 部分:冷轧钢片

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

箱号 reed count

N

10 cm 有效箱宽内的箱齿数。

注 1: 箱号用箱齿每 10 厘米表示。

注 2: 改写 FZ/T 94046—2009, 定义 3.5。

4 标记

有梭织机用胶粘线扎箱的标记方法应遵守 GB/T 24348.1—2009 第 3 章的规定。

5 要求

5.1 胶粘线扎箱的基本尺寸应遵守 GB/T 24348.1—2009 第 2 章规定。

5.2 胶粘线扎箱的基本尺寸偏差:

a) 箱齿宽 b 、箱齿厚 s 应符合 GB/T 25874.1—2010 中表 1 规定;

b) 箱总宽 B 、有效箱宽 B_N 、箱梁厚 d 、箱内高 e 、箱总高 h_1 应符合表 1 规定。