

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94042—1996

丝 并 捻 机

1996-05-22 发布

1996-08-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准取代 FJ/JQ 70—86《GD 122 型并捻机》。原标准是 GD 122 型并捻机的产品标准,修订后的新标准是丝并捻机的行业标准,适用于将桑蚕丝、人造丝或合纤丝并合,并同时加捻的 96 锭大卷装和 80 锭中卷装丝并捻机。

本标准旨在满足用户的使用要求,控制整机及关键部分的综合性能指标,而对零部件的制造、安装和调整的技术要求不作详细规定。因此取消了原标准中对 GD 122 产品所特有的个性的要求,如产品类型、主要参数中的导轮直径、锭盘直径、筒管尺寸、罗拉中心高以及电机型号、全机尺寸、全机总重和技术要求中的主要零部件质量要求、主要专件质量要求、上下花板纵横向对水平面的平行度要求,均不列入新标准。

本标准还对原标准中的一些写法进行了修正:

原 2.3.2.1 中的“机架摆动量不大于 0.15 mm。”改写成:“4.2 机架振幅不大于 0.10 mm。”

原“2.3.4.3 锭速不匀率不得大于 3%。”改写成:“4.6 锭速变异系数不大于 1.00%。”

原“2.3.5 电气系统 接线牢靠,起停灵敏。”改写成:“4.12 电气设备安全可靠,绝缘电阻不小于 1 M Ω ,并能承受 1 500 V、50 Hz、1 min 的耐压试验,接地电阻不大于 0.1 Ω 。”

原“2.3.9 油漆 产品的油漆按部标准 FJ 122—80《纺织机械产品涂漆》的规定。”改写成:“4.13 产品的涂装按 FZ/T 90074 的规定执行。”

根据 GB/T 14033—92《桑蚕经纬捻线丝》规定的要求对原标准中 2.3.10 条的并捻丝质量进行了修改。

断头自停对产品质量影响较大,故增加“4.10 断头自停装置有效率 100%。”

本标准从 1996 年 8 月 1 日起实施。

本标准从生效之日起,同时代替 FJ/JQ 70—86。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准起草单位:中国纺织总会纺织机电研究所、无锡市第二纺织机械厂、苏州市第三纺织机械厂、上海第一丝绸机械厂、上海第二丝绸机械厂。

本标准主要起草人:石玉泉、朱洪源、邓倩、蔡三华、盛铁钢、孙凉远。

丝 并 捻 机

代替 FJ/JQ 70—86

1 范围

本标准规定了丝并捻机的型式及主要参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于丝并捻机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 14033—92 桑蚕经纬捻线丝

FZ 90001—91 纺织机械产品包装

FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法

FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件

3 型式及主要参数

3.1 型式

龙带传动双面单层环锭式。

3.2 主要参数

见表 1。

表 1

项 目	单 位	参 数	
锭数	锭/台	96	80
锭距	mm	140	127
钢领内径	mm	φ100	φ90
并合根数	根	2~4	2~6
锭子转速	r/min	2 500~8 000	2 000~6 000
捻度范围	捻/m	43~917	44~832
最大卷装容量	g	350	250
捻向		S、Z	
升降动程	mm	150	