



中华人民共和国国家标准

GB/T 7934—2017
代替 GB/T 7934—1987

液压二通盖板式插装阀 技术条件

Hydraulic two-port slip-in cartridge valves—Technical requirements

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
5 安全要求	4
6 性能要求	4
7 检验规则	12
8 标志、包装、运输和贮存	16
9 标注说明	16
附录 A (规范性附录) 典型符号	17
参考文献	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7934—1987《二通插装式液压阀 技术条件》，与 GB/T 7934—1987 相比，主要技术变化如下：

- 重新定义“液压二通盖板式插装阀”术语；
- 增加了必要的规范性引用文件；
- 增加了技术要求(见第 4 章)；
- 增加了安全要求(见第 5 章)；
- 增加了性能要求(见第 6 章)；
- 增加了检验规则(见第 7 章)；
- 增加了标志、包装、运输和贮存要求(见第 8 章)；
- 增加了标注说明(见第 9 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会(SAC/TC 3)归口。

本标准起草单位：济南博尔动力设备有限公司、太重集团榆次液压工业有限公司、山东泰丰液压有限公司、赛克思液压科技股份有限公司、上海博世力士乐液压及自动化有限公司、沈阳东北电力调节技术有限公司、北京华德液压工业集团有限责任公司、山东中川液压有限公司。

本标准主要起草人：李文钧、王振华、梁勇、米连柱、高魏磊、张凯、胡启辉、郑学明、雷利、杨晓东、王志民、郇庆祥、刘军、王景海。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7934—1987。

液压二通盖板式插装阀 技术条件

1 范围

本标准规定了液压二通盖板式插装阀的技术条件,包括技术要求、安全要求、性能要求、检验规则、标识包装要求等。

本标准适用于以矿物油型液压油或性能相当的其他液体为工作介质的液压二通盖板式插装阀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 786.1 流体传动系统及元件图形符号和回路图(GB/T 786.1—2009,ISO 1219-1:2006,IDT)

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 2346 流体传动系统及元件 公称压力系列(GB/T 2346—2003,ISO 2944:2000,MOD)

GB/T 2877 液压二通盖板式插装阀 安装连接尺寸

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2010,ISO 898-1:2009,MOD)

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求(GB/T 3766—2015,ISO 4413:2010,MOD)

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 7935 液压元件 通用技术条件

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 14039—2002 液压传动 油液固体颗粒污染等级代号(ISO 4406:1999,MOD)

GB/T 17446 流体传动系统及元件 词汇(GB/T 17446—2012,ISO 5598:2008,IDT)

JB/T 5922 液压二通插装阀 图形符号

JB/T 7858—2006 液压件清洁度评定方法及液压件清洁度指标

JB/T 10414—2004 液压二通插装阀 试验方法

3 术语和定义

GB/T 17446 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

液压二通盖板式插装阀 hydraulic two-port slip-in cartridge valves

由插入元件、控制盖板、先导元件、插装阀油路块等组成,插入元件采用滑入插装方式安装连接在插装阀油路块上的阀孔内,用于控制液流方向、压力和流量的二通液压阀。

3.2

插入元件 slip-in cartridge component

由阀套、阀芯、弹簧和密封件等组成并采用插入方式安装的组件。

3.3

控制盖板 control cover

用于盖住插入元件的盖板。

注:通常控制盖板上加工有控制油口、控制流道、销钉孔、工艺孔以及先导元件的安装面或安装孔等。