



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1255—2010

厚度表校准规范

Calibration Specification for Thickness Gauges

2010—06—10 发布

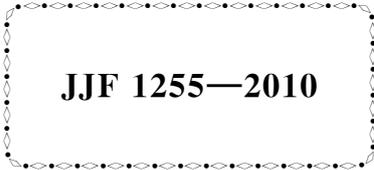
2010—09—10 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

厚度表校准规范

Calibration Specification

for Thickness Gauges



JJF 1255—2010

本规范经国家质量监督检验检疫总局于 2010 年 6 月 10 日批准，并自 2010 年 9 月 10 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：河北省计量科学研究所

广西壮族自治区计量检测研究院

参加起草单位：桂林量具刃具有限责任公司

威海新威量量具有限公司

本规范由全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

王少平（河北省计量科学研究所）

高同山（河北省计量科学研究所）

李 英（广西壮族自治区计量检测研究院）

参加起草人：

赵伟荣（桂林量具刃具有限责任公司）

车兆平（威海新威量量具有限公司）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	概述	(1)
4	计量特性	(2)
4.1	测量杆行程	(2)
4.2	指针与表盘的相互位置	(2)
4.3	测量面的表面粗糙度	(2)
4.4	测量力	(3)
4.5	示值变动性	(3)
4.6	示值误差	(3)
4.7	漂移	(4)
5	校准条件	(4)
5.1	环境条件	(4)
5.2	校准用设备	(4)
6	校准项目和校准方法	(4)
6.1	测量杆行程	(4)
6.2	指针与表盘的相互位置	(4)
6.3	测量面的表面粗糙度	(4)
6.4	测量力	(4)
6.5	示值变动性	(5)
6.6	示值误差	(5)
6.7	漂移	(5)
7	校准结果表达	(5)
8	复校时间间隔	(5)
附录 A	厚度表示值误差测量结果的不确定度评定	(6)
附录 B	校准证书内容	(8)

厚度表校准规范

1 范围

本规范适用于分度值/分辨力为 0.1 mm、0.01 mm、0.002 mm、0.001 mm，测量范围 0 mm~30 mm 中各种规格的指针式和数显式厚度表的校准。

2 引用文献

本规范引用以下文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

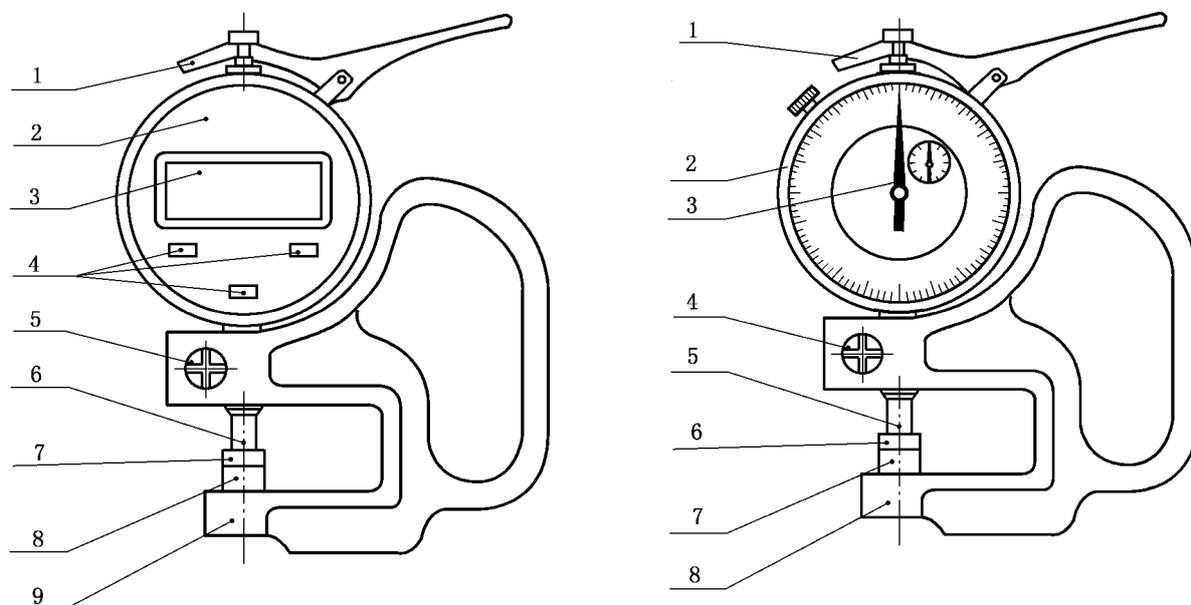
JJF 1094—2002 测量仪器特性评定

GB/T 22520—2008 厚度指示表

使用本规范时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

厚度表是一种在弓形架上安装有指示表，由指示表读取测头测量面相对于弓形架测砧测量面直线位移的计量器具。配有拨叉提升装置（或下压装置）。主要用于测量片状、板状等制件的厚度。厚度表常见的外形结构示意图见图 1~图 3 所示。



(a) 数显式厚度表

1—拨叉；2—指示表；3—显示屏；4—功能键；
5—紧固钉；6—测量杆；7—测头；8—测砧；9—弓形架

(b) 指针式厚度表

1—拨叉；2—指示表；3—指针；4—紧固钉；
5—测量杆；6—测头；7—测砧；8—弓形架

图 1 I 型厚度表外形结构示意图