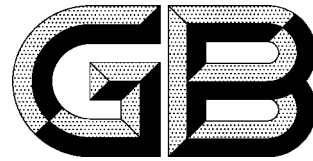


ICS 85.060
Y 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 22814—2021
代替 GB/T 22814—2008

防 锈 原 纸

Anti-rust base paper

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 22814—2008《防锈原纸》，与 GB/T 22814—2008 相比，主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 调整了分类(见第 4 章,2008 年版的第 3 章)；
- 调整了定量范围,按平纹纸和皱纹纸分别进行规定(见 5.1.1、5.1.2,2008 年版的 4.7)；
- 调整了定量偏差(见 5.1.1,2008 年版的 4.7)；
- 删除了皱纹纸的横向抗张强度、耐破度指标(见 2008 年版的 4.7)；
- 修改了紧度、交货水分指标(见 5.1.1、5.1.2,2008 年版的 4.7)；
- I 型防锈原纸增加了尘埃度指标(见 5.1.1、5.1.2)；
- 调整了试样处理要求(见 6.1,2008 年版的 5.1)；
- 增加了尘埃度、外观和纸卷要求的试验方法(见 6.11 和 6.14)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:沈阳防锈包装材料有限责任公司、安徽德森特种纸业有限公司、杭州特种纸业有限公司、中国制浆造纸研究院有限公司。

本标准主要起草人:唐艳秋、刘泓玮、吴安波、周红、鲁子军、杨鹏、徐世玲、邹德斌、周德均、王雷、姜龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 22814—2008。

防 锈 原 纸

1 范围

本标准规定了防锈原纸的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于制造金属防锈、防护包装用材料的原纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定

GB/T 454 纸耐破度的测定

GB/T 455 纸和纸板撕裂度的测定

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法

GB/T 1541 纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 1545—2008 纸、纸板和纸浆 水抽提液酸度或碱度的测定

GB/T 2678.2—2008 纸、纸板和纸浆 水溶性氯化物的测定

GB/T 2678.6 纸、纸板和纸浆水溶性硫酸盐的测定(电导滴定法)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定 恒速拉伸法(20 mm/min)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

平纹纸 flat paper

在造纸过程中表面未经起皱处理的纸。

注:又称非起皱纸、平纸。

3.2

皱纹纸 crepe paper

在造纸过程中通过刮刀等处理使表面起皱而呈现皱纹的纸。

注:又称起皱纸、皱纸。