



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96003—2016
代替 FZ/T 96003—1992

涤纶长丝高速纺丝机

Polyester filament high speed spinning machine

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 96003—1992《涤纶长丝高速纺丝机》。

本标准与 FZ/T 96003—1992 相比,除编辑性修改外主要变化如下:

- 对规格及基本参数作了规范化和系列化的修正,增加了螺杆挤压机的直径(见表 1);
- 将原“熔融挤压系统”调整为“熔融挤压系统”和“纺丝系统”(见 4.1,4.2,1992 年版 4.1);
- 增加了“熔体过滤器要求”(见 4.1.4);
- 增加了“环吹风装置要求”(见 4.2.7,4.2.8);
- 增加了“异形孔喷丝板”(见 4.2.15);
- 增加了“POY 导丝盘振动值”(见 4.3.1);
- 增加了“FDY 热牵伸辊振动值”(见 4.3.2);
- 将原“摩擦辊与筒管夹头”和“卷绕头振动速度”统一规范到“高速卷绕头”(见 4.3.6,1992 年版 4.2.4,4.2.5);
- 增加了“安全要求”(见 4.6);
- 删除了引用“ZB W90 001 纺织机械产品标准编写规定”标准(1992 年版 6.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:北京中丽制机工程技术有限公司、欧瑞康纺织技术(北京)有限公司、上海金纬化纤机械制造有限公司、大连合成纤维研究设计院股份有限公司、恒天重工股份有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司、上海太平洋机电集团、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人:那芝郁、李亚琼、王静怡、李倩、楼亦剑、马铁铮、林健、李士刚、马辉、沈文杰、黄海。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 96003—1992。

涤纶长丝高速纺丝机

1 范围

本标准规定了涤纶预取向丝(简称 POY)、全牵伸丝(简称 FDY)长丝高速纺丝机的规格及基本参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于纺制涤纶 POY、FDY 长丝的高速纺丝机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150.1~150.4 压力容器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 17410 有机热载体炉
- GB/T 20801.4 压力管道规范 工业管道 第 4 部分:制作与安装
- GB/T 20801.5 压力管道规范 工业管道 第 5 部分:检验与试验
- FZ/T 90001 纺织机械产品包装
- FZ/T 90074 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容
- FZ/T 92026 化纤纺丝计量泵
- FZ/T 92038 熔融纺丝圆形孔喷丝板
- FZ/T 92043 熔融纺丝异形孔喷丝板
- FZ/T 96025 高速卷绕头
- FZ/T 99014 纺织机械电气设备 通用技术条件
- TSG G0001 锅炉安全技术监察规程
- TSG R0004 固定式压力容器安全技术监察规程

3 规格及基本参数

规格及基本参数见表 1。

表 1 规格及基本参数

项 目	规格及基本参数	
	POY	FDY
成品丝线密度范围/dtex	55~555	33~333
单丝线密度/dtex	0.55~3.33	
纺丝位距/mm	850~1 600	950~1 950