



中华人民共和国国家标准

GB/T 26960—2011

半自动捆扎机

Semiautomatic strapping machine

2011-09-29 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位：华联机械集团有限公司、杭州永创机械有限公司、南通康华包装机械有限公司、合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人：蒋德福、罗邦毅、陈建华、朱政明、陈海斌、薛瑞洪、钱建华、陈润洁。

半自动捆扎机

1 范围

本标准规定了半自动捆扎机(以下简称“捆扎机”)的术语和定义、型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以机用塑料打包带(以下简称“打包带”)作为捆扎材料,接头型式为热熔搭接的半自动捆扎机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16273.1 设备用图形符号 第1部分:通用符号

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

QB/T 3811 塑料打包带

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

半自动捆扎机 semiautomatic strapping machine

采用机械传动、用手工穿带、完成捆扎包件的机器。

3.2

每道捆扎时间 every strapping time

每完成捆扎标准包一次所需时间。

3.3

有效捆扎 effective strapping

捆扎过程中除打包带不能粘接、送退带不到位、捆包动作周期失常以外的捆扎。

3.4

捆扎合格率 qualified strapping ratio

有效的捆扎次数与总捆扎次数之百分比。