



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 450—2002

冰箱用高清洁度铜管

Cleanness copper tube for refrigerator industry

2002-11-22 发布

2003-01-01 实施

国家经济贸易委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
冰箱用高清洁度铜管

YS/T 450—2002

*

中国标准出版社出版
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2003年4月第一版

*

书号:155066·2-15076

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准是首次制订。铜管内表面清洁度部分综合了国内外主要冰箱(柜)生产厂家的技术要求,其他技术要求采用了国家标准 GB/T 17791《空调与制冷用无缝铜管》的相应技术要求。编写规则符合 GB/T 1.1 的规定。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 是资料性的附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由河南金龙精密铜管股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:周永利、张金利、王向东、赵红生、李述中、葛海梅、刘代星。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

冰箱用高清洁度铜管

1 范围

本标准规定了冰箱用高清洁度铜管的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。
本标准适用于冰箱(冰柜)用铜管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
- GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法
- GB/T 6397 金属拉伸试验试样
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 17791 空调与制冷用无缝铜管
- YS/T 347 单相铜合金晶粒度测定方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格。

管材的合金牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1 牌号、状态和规格

牌 号	状 态	种 类	规格/mm		
			外 径	壁 厚	长 度
TU1	硬(Y)	直管	3.8~20	0.25~1.5	400~10 000
TU2	半硬(Y2)				
TP2	1/4 硬(Y4)	盘管		0.3~1.5	—
	轻软(M2)				
	软(M)				

3.1.2 管材盘卷内外径尺寸应符合表 2 的规定。

表 2 盘卷内外径尺寸

mm

类 型	最小内径	最大外径	卷 宽
层绕盘卷	610;560	≤1 230	75~400

3.1.3 标记示例

牌号为 TP2、外径 4.0 mm、壁厚 0.4 mm 的 1/4 硬态盘管,其标记为: