



中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 91.2—2016
代替 YC/T 91.2—1996

烟草机械 制丝线、打叶复烤线 第 2 部分:安装和试运行导则

Tobacco machinery—
Primary processing line, threshing and redrying line—
Part 2: Directives for installation and test run

2016-11-01 发布

2016-11-15 实施

国家烟草专卖局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 基本原则	1
4 一般要求	2
5 安装责任	2
附录 A (规范性附录) 设备就位、找正和找平	3
A.1 设备基础尺寸和位置	3
A.2 放线	3
A.3 清理	4
A.4 设备上定位基准对安装基准线的偏差	4
A.5 设备找正和找平的测点	4
A.6 设备安装精度偏差的偏向	4
A.7 固定在地坪上的整线或刚性连接的设备的安装	4
附录 B (规范性附录) 清洗和装配	5
B.1 一般规定	5
B.2 润滑、液压系统的管路装配	5
B.3 蒸汽、水、压缩空气管路安装	5
B.4 风机安装	6
B.5 电控设备的安装与调试	6
附录 C (资料性附录) 试运转的要求	9
C.1 蒸汽、水、压缩空气管路调试的要求	9
C.2 风机调试的要求	9
C.3 液压系统调试的要求	10
C.4 其他机构调试的要求	10
C.5 整线设备的试运转要求	10

前 言

YC/T 91《烟草机械 制丝线、打叶复烤线》分为三个部分：

- 第 1 部分：设计导则；
- 第 2 部分：安装和试运行导则；
- 第 3 部分：验收导则。

本部分为 YC/T 91 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 YC/T 91.2—1996《烟草机械 制丝线、打叶复烤线 第 2 部分：安装和试运行导则》。

本部分与 YC/T 91.2—1996 相比，主要变化是：附录 B“清洗和装配”中“电控设备的安装与调试”（见 B.5，1996 年版的 B.5）的内容作了增补。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟机分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本部分主要起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、秦皇岛烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：刘维君、饶琳、张忠峰、杨玉波、龚美华、徐庆涛、邓钢锋、沈德武。

本部分所代替标准的历次版本的发布情况：

- YC/T 91.2—1996。

烟草机械 制丝线、打叶复烤线

第 2 部分：安装和试运行导则

1 范围

YC/T 91 的本部分规定了制丝线、打叶复烤线设备安装、试运行的基本原则和一般要求。
本部分适用于制丝线、打叶复烤线设备的安装和试运行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件

YC/T 10.12 烟草机械 通用技术条件 第 12 部分：装配

YC/T 10.15 烟草机械 通用技术条件 第 15 部分：电气控制系统装配

YC/T 91.1 烟草机械 制丝线、打叶复烤线 第 1 部分：设计导则

3 基本原则

3.1 整线设计应符合 YC/T 91.1 的规定，设计单位应提供设备布置平、立面图，水、气、汽布点图，地基承载图，环境除尘图等有关技术文件。

3.2 设备制造厂应提供产品使用说明书(含产品安装要求)或安装调试手册、安装图、一年半两班制备件目录等技术文件。

3.3 用户应组织相关单位组成协调小组，制定整线安装试运行工作计划，明确有关单位责任和节点进度，统一指挥和协调整线安装试运行工作。

3.4 负责安装和试运行的单位应制定整线安装和试运行的详细施工方案，明确施工步骤、施工节点进度、相关单位的施工界面与配合的责任要求。

3.5 应由专业的安装队伍来施工，安装和试运行过程中应在工程技术人员的指导下进行，并应严格按照设计单位提供的整线设计资料、制造厂提供的设备技术资料和国家有关规定进行施工和操作。

3.6 施工现场应有适当的场地、动力设施、辅助材料及吊装搬运工具等，并符合劳动和公安部门颁布的安全、劳动保护和防火等有关法律、法规的规定。

3.7 整线试运行应遵照下列顺序进行：

- a) 整机空载试运行正常；
- b) 分线(段、片)空载试运行正常；
- c) 整线空载试运行正常；
- d) 整线负载(由小到大，至额定生产能力)试运行正常。

3.8 试运行过程中，用户应保证整机、整线的工作条件。设计单位、设备制造厂家和其他有关单位，应及时解决存在的问题。

3.9 设计单位应对整线设计的正确性、合理性、工艺性负责，并有责任协助解决安装过程中出现的有关整线的设计问题。