

UDC 666.22.01  
N 05



# 中华人民共和国国家标准

GB 7962. 10—87

---

## 无色光学玻璃测试方法 耐辐射性能测试方法

Colourless optical glass test methods  
Radiation stability of radiation stable

1987-05-25 发布

1987-12-01 实施

国家 标 准 局 发 布

# 中华人民共和国国家标准

## 无色光学玻璃测试方法 耐辐射性能测试方法

UDC 666.22.01

GB 7962.10—87

Colourless optical glass test methods  
Radiation stability of radiation stable

本标准适用于耐辐射光学玻璃耐辐射性能的测量。

### 1 原理

玻璃在一定剂量的x射线辐照下，产生辐射电离，形成色心而着色，透光率下降，光密度增大，故可用光密度增量来表征玻璃的耐辐射性能。光密度增量 $\Delta D_1$ 用下式计算：

$$\Delta D_1 = \lg \frac{1}{T_2} - \lg \frac{1}{T_1} = D_2 - D_1$$

式中： $T_1$ ——玻璃辐照前的白光透过率；

$T_2$ ——玻璃辐照后的白光透过率；

$D_1$ ——玻璃辐照前的光密度；

$D_2$ ——玻璃辐照后的光密度。

玻璃用x射线辐照时，辐照剂量采用特定的剂量玻璃标样按比较法确定。当剂量玻璃标样的白光透过率下降到31.1%~32.1%时，所受辐照总剂量与 $1 \times 10^5 R$ 等效。

### 2 仪器

2.1 工业探伤用x光机。

2.2 透过率测定仪，其测量精度为 $\pm 5 \times 10^{-3}$ 。

### 3 样品和剂量标样

#### 3.1 样品

3.1.1 数量及规格：每埚耐辐射光学玻璃选样两块；尺寸为 $14\text{mm} \times 14\text{mm} \times 10\text{mm}$ （高度误差为 $\pm 0.04\text{mm}$ ）。

3.1.2 质量要求：条纹度优于 $2c$ ；气泡度优于 $1D$ 。

3.1.3 加工要求：两大面抛光，光洁度 $B = IV$ ，平面度 $N = 5$ ，平行度为 $10'$ ，其余各面细磨。

#### 3.2 剂量标样

3.2.1 数量一块。尺寸规格、质量要求和加工要求与被测样品相同。

3.2.2 各成分的质量分数 $w\%$ 如下：

$\text{SiO}_2$	65.8；	$\text{CaO}$	5.1；
$\text{Na}_2\text{O}$	8.2；	$\text{ZnO}$	3.7；
$\text{K}_2\text{O}$	14.2；	$\text{Al}_2\text{O}_3$	1.5；
$\text{B}_2\text{O}_3$	1.0；	$\text{As}_2\text{O}_3$	0.5。