

# 中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1137—2023

## 轻型穿梭式货架

Rack for light shuttle

2023-07-07 发布

2023-08-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 前言 .....                 | I  |
| 1 范围 .....               | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....          | 1  |
| 3 术语和定义 .....            | 1  |
| 4 分类及组成 .....            | 2  |
| 5 材料 .....               | 5  |
| 6 要求 .....               | 5  |
| 7 试验方法 .....             | 7  |
| 8 检验规则 .....             | 10 |
| 9 安装与验收 .....            | 11 |
| 10 包装、运输和贮存 .....        | 15 |
| 附录 A（规范性） 货架安装尺寸检测 ..... | 17 |
| 参考文献 .....               | 19 |

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物流与采购联合会提出。

本文件由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)归口。

本文件起草单位：南京音飞储存设备(集团)股份有限公司、江苏六维智能物流装备股份有限公司、南京市产品质量监督检验院、湖北物资流通技术研究所、施坦德质量技术服务(深圳)有限责任公司、湖北普罗格科技股份有限公司、江门英迪物流有限公司、浙江世仓智能仓储设备有限公司、广东海力储存设备股份有限公司。

本文件主要起草人：金跃跃、王锋、肖骏、杨德维、顾涛、徐正林、施明、王晓盼、李文、冉凯、吕远、苏坤学、何智玲、雷初泽、林明孝、李焜星、王士祥、刘斌。

# 轻型穿梭式货架

## 1 范围

本文件规定了轻型穿梭式货架的分类及组成、材料、要求、试验方法、检验规则、安装与验收、包装、运输和贮存。

本文件适用于轻型穿梭式货架的设计、生产、安装与验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2518—2019 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带

GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 6725 冷弯型钢通用技术要求

GB/T 6739—2022 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 15675—2020 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带

GB 50017—2017 钢结构设计标准

JB/T 11270—2011 立体仓库组合式钢结构货架 技术条件

WB/T 1042 货架术语

## 3 术语和定义

WB/T 1042 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**轻型穿梭式货架 rack for light shuttle**

适用于单元荷载不大于 50 kg 的穿梭式货架。

### 3.2

**轨道式横梁 rail beam**

供穿梭车行驶和承载货物双重功能的梁。

### 3.3

**子通道 sub aisle**

穿梭车存取单元货物时行驶和存取货物的通道。

### 3.4

**母通道 main aisle**

穿梭车在不同子通道切换行驶的公共通道。