



# 中华人民共和国国家标准

GB 2697—87

---

## 黄麻电缆麻纱、线的技术条件 和分等规定

Jute yarns and threads for cables—Technical  
requirements and grading stipulation

1987-11-19 发布

1988-04-01 实施

---

国家标准局 发布

黄麻电缆麻纱、线的技术条件  
和分等规定

Jute yarns and threads for cables—Technical  
requirements and grading stipulation

1 适用范围

本标准适用于以黄麻、洋麻为主要原料的机制黄麻电缆纱、线（以下简称电缆纱、线）。

2 技术条件

2.1 电缆麻纱、线的技术条件按表 1 规定。

表 1

品 名	名义细度 * 无水特数 (公制支数)	断裂强力, 牛顿 (千克力) 不低于	捻度 捻数/10厘米
2924特 (0.34支) 电缆麻纱	2924 (0.34)	270 (27.5)	4.5
1949特 (0.51支) 电缆麻纱	1949 (0.51)	180 (18.4)	5.5
1462特 (0.68支) 电缆麻纱	1462 (0.68)	135 (13.8)	6.5
625特 (1.6支) 电缆麻纱	625 (1.6)	55 (5.6)	10
625×3特 (3.2支/3) 电缆麻线	1884~1963 (0.51~0.53)	190 (19.4)	7.5
312×3特 (3.2支/3) 电缆麻线	942~982 (1.02~1.06)	90 (9.2)	10

2.2 未包含在2.1中的品种, 其技术条件由供需双方参照本标准制订。

2.3 电缆麻纱、线的公定回潮率是14%, 此回潮率仅供折算重量用。

3 分等规定

3.1 电缆麻纱、线分正品和副品两种, 其品等按本标准3.3物理指标和3.4外观疵点的检验结果中最低一项评定。

\* 电缆麻线的名义细度由各生产厂根据实际捻缩率按下式计算后确定。

$$\text{电缆麻线名义细度 (特)} = \frac{\text{电缆麻线的单纱名义细度 (特)} \times \text{股数}}{(1 - \text{捻缩率})}$$