



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 455.6—2003

铝 箔 试 验 方 法 第 6 部分 铝箔其他相关试验方法

Test method for aluminium foil
Part 6: Test method for other property

2003-12-29 发布

2004-05-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

《铝箔试验方法》系列标准是在 GB 3198—1996《工业用纯铝箔》标准的基础上,参考 EN 546.4:1997《铝及铝合金箔》、ISO 2758:1983《纸——破裂强度测定》、ASTM B479:2000《软质包装保护层用铝及铝合金箔》等标准制订的。

本标准是《铝箔试验方法》系列标准中的第六项标准。该系列标准包括以下六个部分:

YS/T 455.1—2003《铝箔试验方法 铝箔表面润湿张力试验方法》

YS/T 455.2—2003《铝箔试验方法 铝箔的针孔检测方法》

YS/T 455.3—2003《铝箔试验方法 铝箔粘附性试验方法》

YS/T 455.4—2003《铝箔试验方法 铝箔的刷水试验方法》

YS/T 455.5—2003《铝箔试验方法 铝箔的直流电阻试验方法》

YS/T 455.6—2003《铝箔试验方法 铝箔其他相关试验方法》

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由华北铝业有限公司负责起草。

本标准主要起草人:梁明霞、孔祥鹏、王淑芬、程杰、谢馨刚、张深阳、高景忠。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

铝箔试验方法

第6部分 铝箔其他相关试验方法

1 范围

本部分规定了铝箔其他相关试验方法。

本方法适用于铝及铝合金箔的化学成分取样及分析、力学性能取样及试验、铝箔厚度的测定、亲水涂层检测以及铝箔的破裂强度、水蒸汽渗透率(WVT)等相关试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属拉伸试验方法

GB/T 454 纸——耐破裂的测定方法

GB/T 2672.2 纸和纸板透湿度与折痕透湿度的测定

GB/T 6608 铝箔厚度的测定 称重法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

YS/T 95(所有部分) 空调器散热片用铝箔

3 试验方法

3.1 化学成分测定方法

化学成分测定的取样按 GB/T 17432 进行,其分析方法按 GB/T 6987 的规定进行。

3.2 力学性能的试验方法

力学性能试验取样按 GB/T 16865 的规定进行。拉伸试验按 GB/T 228 的规定进行。

3.3 厚度的测定

3.3.1 铝箔局部厚度的测定方法

可采用精度为 0.000 1 mm~0.000 5 mm 的光学仪测量(也可采用相应精度的其他仪器),但仲裁时须采用称重法,按 GB/T 6608 规定的方法进行测定。

3.3.2 铝箔平均厚度的测定方法

铝箔平均厚度按下式计算:

$$E_m = \frac{P \times 10^6}{L \cdot W \cdot D}$$

式中:

E_m ——平均厚度,单位为微米(μm);

P ——质量,单位为千克(kg);

L ——长度,单位为米(m);

W ——宽度,单位为毫米(mm);

D ——密度,单位为克每立方厘米(g/cm^3);密度值按 GB/T 6608 的规定。