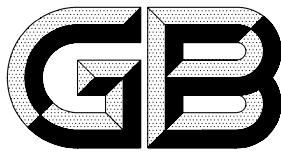


ICS 23.040.10
H 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 12771—2000

流体输送用不锈钢焊接钢管

Welded stainless steel pipes for liquid delivery

2000-07-24 发布

2000-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准非等效采用日本标准 JIS G3448—1997《普通管道用不锈钢管》，对 GB/T 12771—1991《流体输送用不锈钢焊接钢管》进行修订。

本标准与 JIS G3448—1997 标准相比，在适用范围、牌号、规格范围、尺寸偏差、液压试验、交货状态等方面存在差异。

本标准此次修订，对下列主要技术内容进行了修改：

——调整了尺寸系列。增加了用户常用的尺寸，取消了长期没有生产和订货的尺寸，扩充了部分壁厚尺寸。

——对外径和壁厚允许偏差做了补充和修改。

——加严了液压试验的压力和组批数量指标。

——增加了选用牌号和特殊要求的检验项目。

——对表面质量和焊接状态的压扁试验指标做了补充和修改。

本标准的附录 A 和附录 B 均是标准的附录。

自本标准实施之日起，代替 GB/T 12771—1991。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由太原钢铁(集团)有限公司负责起草。

本标准主要起草人：虞元、田晓青、高宗仁、牛辰梅、李天宝。

本标准 1991 年首次发布。

中华人民共和国国家标准

GB/T 12771—2000

流体输送用不锈钢焊接钢管

代替 GB/T 12771—1991

Welded stainless steel pipes for liquid delivery

1 范围

本标准规定了流体输送用不锈钢焊接钢管的分类及代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书。

本标准适用于输送中低压流体用的耐蚀不锈钢焊接钢管(以下简称钢管)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB/T 223 钢铁及合金的化学分析方法(详见附录 A)
- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 241—1990 金属管液压试验方法
- GB/T 244—1997 金属管弯曲试验方法
- GB/T 245—1997 金属管卷边试验方法
- GB/T 246—1997 金属管压扁试验方法
- GB/T 2102—1988 钢管的验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 2975—1998 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3323—1987 钢熔化焊对接接头射线照像和质量分级
- GB/T 4334. 1—1984 不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法
- GB/T 4334. 2—1984 不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法
- GB/T 4334. 3—1984 不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法
- GB/T 4334. 4—1984 不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法
- GB/T 4334. 5—1990 不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB/T 4334. 6—1984 不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法
- GB/T 17897—1999 不锈钢三氯化铁点腐蚀试验方法
- GB/T 17898—1999 不锈钢在沸腾氯化镁溶液中应力腐蚀试验方法
- GB/T 17899—1999 不锈钢点蚀电位测量方法
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB/T 7735—1995 钢管涡流探伤检验方法
- YB/T 5148—1993 金属平均晶粒度测定方法

3 分类及代号

钢管按供货状态分为四类:

国家质量技术监督局 2000-07-24 批准

2000-12-01 实施