



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32369—2015

---

## 密封胶固化程度的测定

Determination of the degree of cure for sealant

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:北京天山新材料技术股份有限公司、上海橡胶制品研究所、杭州之江有机硅化工有限公司、道康宁(中国)投资有限公司、山东宇龙高分子科技有限公司、抚顺哥俩好化学有限公司。

本标准主要起草人:陈亚菊、张建庆、陶小乐、王文开、孙辉、魏格、杨猛。

# 密封胶固化程度的测定

## 1 范围

本标准规定了测定室温固化密封胶固化程度的试验方法。

本标准适用于室温固化密封胶固化程度的测定,这些试验方法可用于质量控制和产品性能研究。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 17200 橡胶塑料拉力、压力和弯曲试验机(恒速驱动) 技术规范

GB/T 20740 胶粘剂取样

HG/T 3947—2007 单组分室温硫化有机硅胶黏剂/密封胶

## 3 方法种类与使用说明

室温固化密封胶固化程度测定的方法种类与使用说明见表 1。

表 1 试验方法种类及使用说明

| 方法编号 | 方法名称  | 使用说明               |
|------|-------|--------------------|
| 方法一  | 强度对比法 | 适用于单组分、多组分密封胶      |
| 方法二  | 楔形槽法  | 适用于单组分湿气固化密封胶      |
| 方法三  | 固化杯法  | 适用于单组分有机硅密封胶,见附录 A |

## 4 取样

根据 GB/T 20740 对胶粘剂取样。

## 5 方法一 强度对比法

### 5.1 原理

根据试件在固化过程中的拉伸强度和完全固化后的拉伸强度的比值测定密封胶的固化程度。

### 5.2 装置和材料

5.2.1 拉力试验机:拉力试验机应符合 GB/T 17200 的规定,具有 2 级测力精度。试验机中使用的伸长计的精度:1 型、2 型和 1A 型哑铃状试样为 D 级;3 型和 4 型哑铃状试样为 E 级。试验机应至少能在 100 mm/min±10 mm/min、200 mm/min±20 mm/min 和 500 mm/min±50 mm/min 移动速度下进