



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1485—2014

圆度定标块校准规范

Calibration Specification for Roundness Flick Calibration Standard

2014-08-25 发布

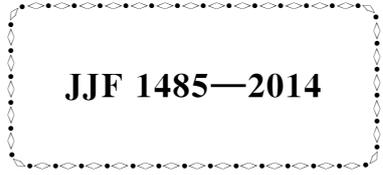
2014-11-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

圆度定标块校准规范

Calibration Specification for

Roundness Flick Calibration Standard



JJF 1485—2014

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：上海市计量测试技术研究院

中国计量科学研究院

参加起草单位：阿美特克集团泰勒·霍普森公司

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

姜志华（上海市计量测试技术研究院）

张 恒（中国计量科学研究院）

曾燕华（上海市计量测试技术研究院）

张 波（上海市计量测试技术研究院）

参加起草人：

张 彤（阿美特克集团泰勒·霍普森公司）

王 晋（海克斯康测量技术（青岛）有限公司）

尹春节（阿美特克集团泰勒·霍普森公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(1)
4.1 定标块的表面粗糙度	(1)
4.2 定标块的圆度	(1)
4.3 定标块的弦高值	(1)
5 校准条件	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 测量标准及其他设备	(2)
5.3 其他条件	(2)
6 校准项目和校准方法	(2)
6.1 定标块的表面粗糙度	(2)
6.2 定标块的圆度	(2)
6.3 定标块的弦高值	(3)
7 校准结果表达	(3)
8 复校时间间隔	(3)
附录 A 定标块弦高值测量结果的测量不确定度评定示例	(4)
附录 B 校准证书内容及内页格式	(8)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本校准规范制定的基础性系列规范。

本规范为首次制定。

圆度定标块校准规范

1 范围

本规范适用于弦高标称值为 $(1\sim 50)\ \mu\text{m}$ 圆度定标块（以下简称定标块）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 7234—2004 产品几何量技术规范（GPS） 圆度测量 术语、定义及参数

GB/T 7235—2004 产品几何量技术规范（GPS） 评定圆度误差的方法 半径变化量测量

GB/T 26098—2010 圆度测量仪

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修订单）适用于本规范。

3 概述

定标块是一个在圆度误差和表面粗糙度都很小的外圆柱表面上，加工出一个与圆柱轴线平行的小平面的标准器。小平面在圆柱体径向截面上的弦高值 F 即为定标块的弦高值。定标块用于校准和检测仪器放大倍率等参数。

典型定标块的结构见图 1。

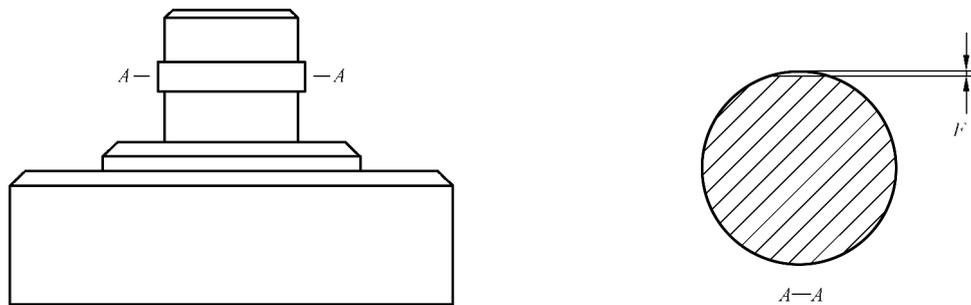


图 1 定标块结构示意图

4 计量特性

4.1 定标块的表面粗糙度

定标块测量面的表面粗糙度 Ra 一般不大于 $0.05\ \mu\text{m}$ 。

4.2 定标块的圆度

定标块的圆度误差一般不大于 $0.10\ \mu\text{m}$ 。

4.3 定标块的弦高值

定标块弦高值的测量不确定度一般为 $5\%\sim 2\%$ 。

注：以上指标不是用于合格性判别，仅供参考。