



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29527—2013

---

## 通用粉体加工设备图形标记

Graphical symbols for common used equipments of powder processing

2013-06-09 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 图形符号与名称 .....	1
附录 A (规范性附录) 故障与处理、辅助环节、过程测量与控制等环节 .....	22
附录 B (规范性附录) 流程线 .....	27
参考文献 .....	28
索引 .....	29

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009, GB/T 20001.2—2001, GB/T 16900—2008 和 GB/T 16902.2—2008 给出的规则起草。

本标准由全国颗粒表征与分检及筛网标准化技术委员会(SAC/TC 168)提出并归口。

本标准负责起草单位:清华大学。

本标准参加起草单位:长兴清华粉体及新材料工程中心有限公司、合肥水泥研究设计院、中国高岭土公司、东南新材料股份有限公司、中国中材国际工程股份有限公司天津分公司、北京环亚天元机械技术有限公司、中机生产力促进中心、绵阳西金科技发展有限公司、武汉理工大学、西南科技大学、桂林晟兴机械制造有限公司、浙江丰利粉碎设备有限公司、山东金太阳铝业股份有限公司、山东滨州清大科技有限公司、江苏科行环境工程技术有限公司、济南大学、洛阳博丹机电设备有限公司、长沙万华粉体设备有限公司、潍坊市正远粉体工程设备有限公司、苏州美惠塑胶包装有限公司、河北华博精细化工有限公司、丹东市百特仪器有限公司。

本标准主要起草人:盖国胜、杨玉芬、李冷、余方、侯长革、巫锡海、包玮、俞为民、邢征、陈丽昆、孙玮、刘飏、叶菁、李双跃、陈江波、陈雅权、刘怀平、肖先成、余绍火、董书惠、郝志刚、王国亮、何振全、吴成宝、尚志新、翁星星、董青云、王婷、单杰。

## 通用粉体加工设备图形标记

### 1 范围

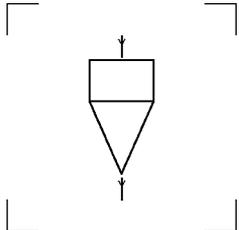
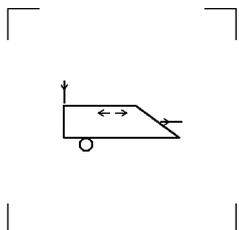
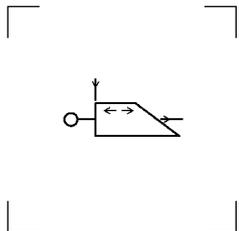
本标准规定了通用粉体加工设备的名称与图形标记。

本标准适用于粉体处理工艺流程图的绘制。

### 2 图形符号与名称

2.1 表 1 所示通用粉体加工设备的图形符号与名称适用于本文件。

表 1

编号	图形符号	名称	说明	注册号
01-00		<b>仓储</b> <b>storage</b>		
01-01		料仓 bin	用于存放粉体物料,按结构形式有圆柱仓、棱柱仓、锥形仓之分,按用途有储存仓(silo)、缓冲仓(bin)与供料仓(hopper)之分	
02-00		<b>给料/供料</b> <b>feeding</b>		
02-01		振动给料机 vibrating feeder	利用振动产生的驱动作用,均匀连续地给料	
02-02		电磁振动给料机 electro-magnetic vibrating feeder	利用电磁振动产生的驱动作用,均匀连续地给料	