



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13251—2018  
代替 GB/T 13251—2008

---

## 包装 钢桶封闭器

Packaging—Steel drum closures

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13251—2008《包装 钢桶 嵌入式法兰封闭器》。

本标准与 GB/T 13251—2008 相比,除编辑性修改外,主要技术内容变化如下:

- 调整了引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章);
- 删除了术语合成橡胶、热塑性塑料定义(见 2008 年版的 3.2、3.3);
- 增加了术语钢桶封闭器、箍式封闭器定义(见 3.1、3.3);
- 修改了术语嵌入式法兰封闭器定义(见 3.2,2008 年版的 3.1);
- 修改了封闭器的分类(见第 4 章,2008 年版的第 4 章);
- 修改了金属材料应符合的标准(见 5.1,2008 年版的 5.4.1);
- 修改了法兰、桶塞表面镀锌层厚度(见 6.4,2008 年版 5.3);
- 增加了耐腐蚀性能要求和检验方法(见 6.6、7.7);
- 删除了 B 型嵌入式法兰封闭器的内容(见 2008 年版的 6.5);
- 增加了嵌入式法兰封闭器标志环和保护环的内容(见 A.7);
- 增加了非嵌入式封闭器、箍式封闭器的内容(见附录 B 和附录 C);
- 修改了检验规则(见第 8 章,2008 年版的第 8 章)。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准负责起草单位:国家包装产品质量监督检验中心(广州)、南京宁容钢桶封闭器厂。

本标准参加起草单位:广州质量监督检测研究院、无锡四方友信股份有限公司、青岛华瑞封闭器有限公司、苏州华成包装有限公司、建德旭恒金属制品有限公司、常州市鸿仁包装机械有限公司、建德市三业金属制造有限公司、太仓四方友信制桶有限公司。

本标准主要起草人:卢明、张承志、何渊井、鞠春明、唐复胜、林沐璇、朱丽萍、王强、许晓琪、曾基成、丁富仁、蒋富华、许文杰、徐健。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13251—1991、GB/T 13251—2002、GB/T 13251—2008。

# 包装 钢桶封闭器

## 1 范围

本标准规定了钢桶封闭器(以下简称“封闭器”)的分类、材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于封闭器的设计、制造、使用和监督检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 4122.4 包装术语 第4部分:材料与容器

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 11253 碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带

GB/T 14978 连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带

GB/T 15675 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带

GB/T 24180 冷轧电镀铬钢板及钢带

## 3 术语和定义

GB/T 4122.4界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**钢桶封闭器 steel drum closures**

采用螺纹锁紧和桶塞封闭、封闭箍等方式,配合其他金属或合成的材料如合成橡胶零件,确保钢桶桶口密封的装置。

### 3.2

**嵌入式法兰封闭器 inserted flange-type closure**

采用机械咬合锁紧的螺纹法兰和桶塞封闭,并由其他金属或合成材料,如合成橡胶、塑料等零件,确保钢桶密封的装置。

### 3.3

**箍式封闭器 ring closure**

一种把活动端盖卡紧在钢桶上的成型环带,带的两端由铁环、紧耳、螺栓或其他机械装置连接。