



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22894—2008

---

## 纸和纸板 加速老化 在 80 °C 和 65% 相对湿度 条件下的湿热处理

Paper and board—Accelerated ageing—  
Moist heat treatment at 80 °C and 65% relative humidity

(ISO 5630-3:1996, Paper and board—Accelerated ageing—  
Part 3: Moist heat treatment at 80 °C and 65% relative humidity, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 5630-3:1996《纸和纸板 加速老化 第 3 部分：在 80 °C 和 65%相对湿度条件下的湿热处理》。

附录 A 给出了本国家标准与国际标准条款的对照一览表。

附录 B 给出了本国家标准与国际标准技术性差异及其原因的一览表。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 均为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位：中国人民银行印制科学技术研究所、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：陈辔、李彩卿、田德卿、杨帆、魏先印。

# 纸和纸板 加速老化

## 在 80 °C 和 65%相对湿度 条件下的湿热处理

### 1 范围

本标准规定了纸和纸板在 80 °C 和 65%相对湿度条件下的湿热处理加速老化的方法。

本标准适用于印刷纸和书写纸,其他类型的纸和纸板也可参考采用。

本标准不适用于树脂浸渍纸、涂漆和电绝缘纸。

本标准未规定纸和纸板性能的测试方法。为了评价纸或纸板的性能,可采用相应的国家标准或其他合适的测定方法。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008,ISO 186:2002,MOD)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

### 3 原理

将试样放在 80 °C 和 65%相对湿度下,处理规定时间后,对比试样处理前后某些性能,如抗张强度、耐折度等强度性能,亮度等光学性能以及 pH 等化学性能的变化,就可近似地推测出数年后纸和纸板的自然变化或同类纸稳定性强弱的顺序。

### 4 仪器和设备

4.1 老化箱:能控制在温度(80±0.5)°C和相对湿度(65±2)%的条件下。可使用能自动调节温湿度的气候箱,也可使用附录 C 描述的温湿处理仪。

注:为了保证相对湿度的变动幅度小于 2%,应严格控制温度误差不超过 0.5 °C。

4.2 性能测定仪:相关性能测定仪应符合相应的国家标准或其他合适的测定方法的规定。

4.3 干燥器:或其他预处理器,相对湿度应控制在 10%~35%。

### 5 取样及处理

试样按 GB/T 450 和 GB/T 10739 的规定采取和处理。

### 6 试样的制备

6.1 按相应的国家标准准备 5 份试样,用于测定其性能。

6.2 避免裸手拿取试样,试样应避免强光照射和过分暴露在化学实验室的空气中。